**プレスリリース**

**Mex, Switzerland　2025年10月2日**

**BOBST、EXPERTFOLD 145 І 165生産ラインでデジタルワークフローを強化**

**コンバーティングプロセスの接続、デジタル化、自動化というビジョンに沿って、BOBSTはEXPERTFOLD 145 І165およびSPEEDPACKにSPHERE HMIを導入し、ラインセットアップにおけるジョブおよびレシピ管理機能を実現しました。**

小さな変化が大きな影響をもたらすこともあります。そのことは、最新のEXPERTFOLD 145 І165 製函機と SPEEDPACK 自動パッカーのアップデートにも言えます。両機種ともSPHERE HMIを搭載し、機械と周辺機器をBOBST Connectクラウドベースのデジタルプラットフォームに直接接続しています。EXPERTFOLDには新しい自動ブランク姿勢矯正装置も搭載されており、完全にデジタル化された再現性のあるセットアップを実現します。これにより、コンバーターは製函工程ラインの効率を高め、ワンクリックで貴重な生産データにアクセスできるという新たな可能性が開かれます。

**ジョブレシピ管理ワークフローの導入**

EXPERTFOLD 145 І165とSPEEDPACKは、高効率な段ボールおよび合紙のコンバーティングラインを構築する理想的な組み合わせです。柔軟性と多用途性を備えたこのラインは、GYROBOXおよびPOLYVACUUMモジュールを追加することで、1回の工程でeコマース向けおよび多目的パッケージの生産を可能にします。箱の計数、バンド掛け、ストラップ掛けを製函機の最大生産速度で自動的に行うSPEEDPACKは、箱の品質を維持しながらスムーズな処理を保証し、製函ラインの生産性を最大25％向上させます。

最新のアップデートにより、EXPERTFOLDとSPEEDPACKのレシピがバックオフィスで作成され、製函ラインに直接送信できるようになりました。これにより、作業準備の効率化、計画精度の向上、そして継続的なモニタリングが可能になります。レシピが機械に送られると、オペレーターはHMIを通じてスケジュールされた作業の明確なリストを確認でき、手作業でレシピを作成したり、生産計画を参照したりする必要がなくなります。ジョブが読み込まれるとすぐに、Maticシステムが主要な設定を自動的に構成し、バックオフィスにはジョブがダウンロードされたことが即座に通知されます。これにより、オペレーターとプランナーの双方にとって、業務効率に大きな変革がもたらされます。

オペレーターは機器に集中でき、バックオフィスでのデジタル設定により、より良い計画立案と生産監視が可能になります。シフトやオペレーターの交代に伴うフォローアップの改善により、継続性と精度が向上し、機械のセットアップに変更があった場合は、BOBST Connectプラットフォームに転送され、修正が反映されます。

今日では、BOBST Connect Essentialにより、コンバーターは重要なパフォーマンスおよび設備監視に関する知見にアクセスできるようになっています。生産性、出力品質の変動、そして機械および工場レベルでの生産概要に関する包括的なレポートを提供します。仕事、シフト、日単位でデータを分析することで、ユーザーはパターンを把握し、計画の精度を高め、データに基づいた適切な意思決定を行うことができます。

**新しい自動ブランク姿勢矯正装置によるスピードと精度**

ジョブおよびレシピ管理ワークフローによって実現される段取り替え時間の短縮は、フィーダーでのブランク姿勢矯正装置を自動化する最新システムにより、さらに高めることができます。このシステムは、箱のパラメータに応じて上部ローラーを正確に調整し、完全自動かつデジタルなセットアップを実現します。これにより、100％の再現性が確保され、オペレーターがブランク調整部を手動で調整する必要がなくなります。

BOBST社の製函機プロダクトライン責任者であるPierre Binggel氏は、次のように述べています。：「デジタル・セットアップと自動機能の組み合わせは、段取り替え時間に大きな効果をもたらし、オペレーターの負担を大幅に軽減します。作業の複雑さを軽減し、ワークフローを効率化することで、生産の柔軟性と効率に実質的な効果をもたらせると考えています。」

箱の位置合わせにかかる追加の段取り時間が短縮されることで、プロセスはより短く、予測しやすくなります。Pierre Binggeli氏はこう付け加えました。：「これまでは、セットアップの品質はオペレーターの経験に依存していましたたが、現在はデータに基づいています。これにより高い精度が確保され、すべてのブランクが毎回、意図したとおりに正確に位置決めされることが保証されます。」

BOBST社とその紙器分野向け製品の詳細については、[www.Bobst.com](http://www.Bobst.com)をご覧ください

((01\_EXPERTFOLD.jpg))

ジョブおよびレシピ管理ワークフローにより、EXPERTFOLD 145/165およびSPEEDPACKラインのデータセットアップをリモートで行う事が可能です。

((02\_ブランク姿勢矯正装置))

自動ブランク姿勢矯正装置は、セットアップ時間の短縮に向けたもう一つの重要なステップです。

**BOBSTについて**

当社はラベル、軟包装、紙器、段ボール産業向けに印刷、コンバーティング、加工機械、およびサービスを提供する世界有数のサプライヤーです。私たちのビジョンは、包装業界の未来をを創造することです。その基盤は、接続性、デジタル化、自動化、そして持続可能性の4つの柱にあります。

Joseph Bobstにより1890年にスイスのローザンヌに設立されたBOBST社は、50カ国以上で事業を展開しており、12カ国に21の生産拠点を持ち従業員数は全世界で6,400名に及びます。 2024年12月期の連結売上高は、18億9100万スイスフランでした。

**プレスコンタクト**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)