**ПРЕСС-РЕЛИЗ**

**Меx, Швейцария, 21 июля 2020 г.**

**Schäfer Print & Packaging закладывает основы будущего успеха с четырьмя новыми высокопроизводительными машинами BOBST**

**Schäfer Print & Packaging стремится занять лидирующее положение на рынке. Для этого компания переходит на технологии нового поколения, воплощенные в двух новых плосковысекальных прессах VISIONCUT 106 LER, машине для горячего тиснения фольгой VISIONFOIL 104 и фальцевально-склеивающей машине EXPERTFOLD 110 A2, разработанных компанией BOBST.**

«Пищевая промышленность особенно нуждается в долгосрочных партнерских отношениях и преемственности. Трезво подходя к планам на будущее и вкладывая значительные средства в новейшие технологии BOBST, мы стремимся сохранить нашу привлекательность для заказчиков», — говорит Тимо Шефер (Timo Schäfer), управляющий директор Schäfer Print & Packaging GmbH & Co. KG.

Согласно заявлению старшего руководителя Удо Шефера (Udo Schäfer), компания по производству упаковки, основанная в 1987 г, может при необходимости обрабатывать заказы в течение 24 часов, например, когда производители продуктов питания хотят запустить рекламную кампанию со скидками в кратчайшие сроки либо когда заказчикам требуются упаковочные материалы, коробки для хранения на стеллажах или витрины из плотного картона для пробных поставок. Это лишь несколько примеров того, как компания, работая в три смены, предоставляет полный спектр услуг в стремлении удовлетворить все потребности своих заказчиков. Объем серийного производства коробок из упаковочного картона, некоторые из которых будут непосредственно контактировать с пищевыми продуктами, варьируется от тысячи до миллиона единиц.

«Наши технологии должны повысить гибкость и скорость производства», — заявляет Тимо Шефер, объясняя, почему технологии BOBST пользуются столь высоким доверием компании. Прежде чем принять решение в пользу VISIONCUT 106 LER, компания проконсультировалась с партнерами, которые уже использовали этот высекальный пресс, а также испытала машину в центре передового опыта Bobst в Мербуше. Все это позволило подтвердить, что машины соответствуют требуемым стандартам стабильности и гибкости.

Тимо Шефер добавляет: «Листы проходят через машину очень равномерно и плавно. Благодаря VISIONCUT 106 LER мы можем производить продукцию неизменно высокого качества. Двухкулачковый тактовый механизм привода цепей таскалок обеспечивает исключительно равномерное ускорение и замедление листов. Тигель также оснащен кулачковыми приводами, а устройства Бернулли для торможения листов способствуют плавному и равномерному ходу листов». Это позволяет производителю упаковки эксплуатировать оба высекальных пресса на высоких рабочих скоростях (до 8000 листов в час) при выполнении большинства задач. Дополнительным преимуществом является идеальная приводка высечки с печатью, которая становится возможной благодаря различным инновациям, в том числе системам динамической оптической приводки. Эти системы выравнивают отдельные листы по кромкам, отпечатанным изображениям или специальным меткам приводки. Помимо плотного картона, Schäfer Print & Packaging также обрабатывает на VISIONCUT 106 LER более тонкие материалы с плотностью до 170 г/м2. И эти материалы проходят через высекальные прессы так же плавно.

**Гибкость**

Гибкость, надежность и качество тиснения — таковы принципиальные преимущества машины VISIONFOIL 104, введенной в эксплуатацию в начале 2019 г. Помимо прочего, она применяется компанией для тиснения упаковки с золотыми буквами и филигранными украшениями, используемой всемирно известным производителем шоколада. Кроме золотой фольги, используются и другие виды фольги. Машина также постоянно используется для конгревного тиснения и поддерживает высочайшее качество даже при выполнении самых сложных задач тиснения.

VISIONFOIL 104 обладает различными функциями, которые в совокупности гарантируют превосходное качество тиснения. Так, например, двухкулачковый тактовый механизм привода цепей таскалок исключительно равномерно перемещает листы. Нагреваемый верхний тигель позволяет добиваться высочайшего качества при нанесении фольги, а сотовая заключная рама обеспечивает точное позиционирование инструментов тиснения. Еще одним ценным преимуществом является экономный расход фольги: система OACS (Optimal Advance Computing System, компьютерная система оптимизации шага протяжки) непрерывно рассчитывает оптимальный шаг протяжки фольги, сводя ее расход к минимуму. Запатентованная внешняя система разматывания фольги, в свою очередь, предлагает практически безграничные возможности для горячего тиснения фольгой, отвечая новым потребностям заказчиков.

Компании Schäfer Print & Packaging также требовалось расширить свои возможности в области фальцовки-склейки коробок. Идеальным решением стала фальцевально-склеивающая машина EXPERTFOLD 110 A2. Ранее фальцовку и склейку упаковки для компании выполняли сторонние поставщики. Сегодня производственные возможности компании расширились, и теперь она может использовать все преимущества EXPERTFOLD 110 A2 с выгодой для своих заказчиков. Машина производит коробки разных типов из широкого спектра материалов со скоростью до 450 метров в минуту. Например, она может производить до 28 000 четырех- и шестиклапанных коробок в час. Проверенные на практике передовые технологии, реализованные во всех узлах от подачи до выпуска, гарантируют исключительную надежность работы.

**Быстрый переход на новый тираж**

Еще одним усовершенствованием стало повышение удобства работы для операторов машин, в частности операторов высекальных прессов. Теперь они также могут работать с VISIONFOIL 104. «В обоих процессах мы сумели успешно начать работу практически с нуля. Мы этого не ожидали», — говорит Удо Шефер, высоко оценивая вклад своих операторов и поддержку, предоставленную компанией BOBST. Простота освоения технологии также облегчает начало работы. Во время высечки операторы могут легко регулировать давление тигля с помощью органов управления CUBE, а благодаря концепции быстрой смены оснастки высечной штамп и высечная контрплита автоматически блокируются и разблокируются одним нажатием кнопки. Более того, высекальные прессы можно быстро перенастроить с разделения заготовок на выклад полных листов и обратно без специальных инструментов. Функция выклада полных листов обеспечивает максимальную точность позиционирования листов даже во время операций тиснения и биговки.

В машине VISIONFOIL 104 эргономичная конструкция внешней системы разматывания фольги предоставляет операторам удобный доступ к компонентам, что максимально сокращает время настройки. Все функции машины легко регулируются с помощью системы управления CUBE. Дальнейшая регулировка во время производства не требуется. EXPERTFOLD 110 A2 также обеспечивает быструю смену заданий за счет удобного доступа ко всем необходимым узлам. В системе управления CUBE можно сохранять до 5000 заданий и вызывать их одним нажатием кнопки.

**Ориентация на новые услуги**

Благодаря службе дистанционного обслуживания BOBST Helpline Plus компания Schäfer сумела свести к минимуму количество простоев, вызываемых техническими проблемами. Помимо этого, у компании есть постоянный доступ ко всем рабочим данным двух высекальных прессов и фальцевально-склеивающей машины через мобильное приложение BOBST. Таким образом, новые машины, за исключением VISIONFOIL 104, уже подключены к службам BOBST Connected Services. Это открывает новые возможности оценки данных об оборудовании для оптимизации технологического процесса в будущем.

«С новыми машинами BOBST мы обеспечиваем качество, которого ожидают наши заказчики, быстрее и надежнее. В то же время мы сумели упростить процессы для наших сотрудников», — говорит Удо Шефер, резюмируя преимущества технологии.

*((01 On the\_EXPERTFOLD)): С EXPERTFOLD 110 A2 Schäfer Druck & Verpackung производит практически все типы складных коробок (слева): Удо Шефер, Фолькер Клаус (Бобст Мербуш) и Тимо Шефер.*

*((02 User-friendliness)): Операторы машины в восторге от простоты использования VISIONCUT 106 LER, VISIONFOIL 104 и EXPERTFOLD 110 A2.*

*((03 Group)): Они следят за тем, чтобы производство в Schäfer Druck & Verpackung работало круглосуточно (слева направо): Михаэль Клефиш (Service Bobst Meerbusch), Удо Шефер, Тимо Schäfer, Майк Штайн (Service Bobst Meerbusch) и Volker Claus (Sales Bobst Meerbusch).*

**Schäfer Print & Packaging**

Базирующаяся в Вертере (Германия) компания Schäfer Print & Packaging GmbH & Co. KG основана с 1987 г. Удо Шефером, который взял на себя руководство небольшой компанией, выполнявшей коммерческую печать для известного производителя кондитерских изделий. Являясь квалифицированным специалистом в полиграфической отрасли, он вскоре расширил ассортимент предлагаемой продукции за счет картонной упаковки и на рубеже тысячелетий начал инвестировать в оборудование для печати и послепечатной обработки. Сегодня компания, в которой работают более 35 сотрудников, представляет собой поставщика полного спектра услуг и производит продукцию для владельцев брендов в пищевой промышленности, уделяя основное внимание замороженным продуктам.

**О компании BOBST**

Мы являемся ведущим мировым поставщиком оборудования по нанесению покрытий, печати, конвертингу и услуг для предприятий по производству этикеток, гибких материалов, упаковки из картона и гофрокартона.

Основанная Йозефом Бобстом в 1890 году в Лозанне (Швейцария), компания BOBST представлена более чем в 50 странах, имеет 15 производственных площадок в 8 странах мира и штат более 5 500 сотрудников. На 31 декабря 2019 года компания показала консолидированный оборот в размере 1 636 миллионов швейцарских франков.

**Контактное лицо для прессы:**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)