**新闻稿**

**瑞士Mex，2020年11月 19日**

**通过博斯特提供的工艺流程优化服务，**·**斯皮格尔包装公司的竞争力得到显著提升**

在全球各地，越来越多的包装生产与制造商正在使用博斯特的专家服务进行工艺流程的优化。 例如，2017年，德国公司马丁·斯皮格尔包装公司就实施了由博斯特支持的全面优化项目。

“对我们而言，在竞争日益激烈的市场经济环境中，以具有成本效益的方式生产，并以具有竞争力的价格为客户提供包装，比以往任何时候都更为重要。”公司所有者兼董事总经理迈克尔·斯皮格尔在总结已经实现的进展时说道，“通过与博斯特专家之间的密切合作，在过去两年中，我们设备的生产效率和稳定性得到了显著提高。与此同时，我们采取了一系列措施，简化了机器操作员的工作，并改善了他们的工作环境。”

**持续的工艺流程优化**

·斯皮格尔继续说道：“作为一家提供全方位服务的服务提供商，我们正在不断寻找新的目标，以使该工艺流程对我们的客户更具吸引力，尤其是生产工艺流程的数字化为未来发展奠定了坚实的基础。因此，对我们而言，工艺流程的优化项目演变为一个持续改进的过程。”

仅博斯特梅尔布施就有三位专家参与了这一项目。他们与位于瑞士梅克斯的博斯特总部的服务事业部产品开发专家阿诺·乔利特携手合作。根据所涉及的任务，该团队还会与博斯特专家进行交流。 “博斯特梅尔布施的员工以前曾从事包装生产工作，他对我们的情况和工艺流程有深入的了解。而且，他们具备丰富的实践经验，迅速帮助建立了我们所需的具体措施，并使它们以针对性的方式实施。”斯皮格尔说。

**全面优化**

博斯特的专家首先对整个生产工艺流程进行了分析，并将关注的重点放在了模切机和糊盒机。他们以这一分析作为基础，确定了工艺流程优化的目标。例如，他们设定了未来锁底盒每小时产量。随后，团队优化了3台平压平模切机和4台糊盒机的技术效率。在此过程中，通过“Maintenance Plus”对博斯特设备进行预防性维护，使博斯特机器处于最佳运行状态。

例如，团队在模切流程中调整了模切工具的规格，以及连点的大小和位置，从而使机器能够达到更高的运转速度，并降低了后续加工的工作量。通过优化排版则最大程度地减少了浪费，同时延长了工具的使用寿命。 除这些措施外，团队还对调试流程进行了标准化。

这包括更换糊盒机上的磨损部件，或予以维修，修正皮带设置，优化糊盒机的生产计划，以及根据5S方法组织管理工具和易损件。现在，调试流程存储在机器的自动控制模块中，从而使特殊包装的生产也能够实现自动化。

此外，暂停时间和核心工作时间的标准化，以及包装流程中人体工程学的优化，都提高了糊盒机的运行效率。折叠彩盒的设计也被重新调整，使其能被更加简单而高效地生产。模切机和糊盒机均采用了标准化的清洁和维护流程。

**机器操作员接受进一步培训，以提高操作技能**

所有这些优化内容为机器实现产能的最大化创造了技术前提。为了真正实现日常运营中生产率的提高，斯皮格尔为该公司的机器操作员组织了进一步的培训，以从博斯特获得更多的资格证书。培训课程在斯皮格尔包装公司的机器上进行。

其生产计划也被完全重构。如今，公司以拉动式生产原则开展工作，这大大提高了工艺流程的效率。另外，用于半成品的机器上的临时存储区域也大大减少了。所有这些改进导致了公司的模式转变。斯皮格尔说：“现在，在同一时间内，我们能够在机器上生产更多的包装。因此，我们有能力在一班内处理增加的订单量。”

**不仅仅是合作伙伴**

就模切机和糊盒机而言，数十年来，博斯特一直是斯皮格尔的首选合作伙伴。他说：“我们将博斯特视为高端品牌。我们的客户同样信赖于我们选用全球更高端、更有效率的技术。 通过这次工艺流程的优化，博斯特再次展现出了这一高端形象。”

凭借其新的行业愿景，博斯特致力于塑造一个新的现实，其中连接性、数字化、自动化和可持续性是其包装生产的基石。同样，，随着斯皮格尔包装公司采用“工业4.0”，也已转向了更加环保的包装材料，并提高了自动化程度。

博斯特的连接服务将在这方面提供更多的帮助。斯皮格尔包装公司已经计划好通过B2B门户网站MyBOBST购买博斯特机器的备件，这是一种标准化、简化而透明的订购流程。该公司还正在考虑实施远程协助服务Helpline Plus AR。这项创新技术通过使用带有增强现实眼镜与智能耳机为博斯特的客户提供远程协助服务，使博斯特的技术人员可以在客户发生机器故障的情况下，通过机器操作员的眼睛远程查看客户的机器，并指导相关的操作。

**关于斯皮格尔包装公司**

始于1914年的成立于德国维尔茨堡的家族企业马丁·斯皮格尔包装公司目前有由第四代所有人迈克尔·斯皮格尔管理。这家纸板包装系统的供应商拥有40多名员工，其产品主要应用于制药、医疗保健、化妆品、食品、糖果和高品质的消费品。公司能够向客户提供从产品开发、打样、生产和加工，到全方位物流服务的全部产品和服务。 生产特殊尺寸和形状的包装，以及特殊材料的包装是公司的强项之一。

**题注：**

斯皮格尔包装公司共同计划和实施工艺流程优化的团队：高级总监马丁· 斯皮格尔（右下），董事总经理迈克尔·斯皮格尔（左下），负责工艺流程优化，培训和博斯特梅尔布施技能演示中心的曼弗雷德·沃宁（右上）以及博斯特梅尔布施的工艺流程专家托马斯·纽迈斯特（左上）

董事总经理迈克尔·斯皮格尔（左）和博斯特梅尔布施的曼弗雷德·沃宁（右）站在博斯特SP102 CER II模切机旁。

**关于博斯特**

我们是全球领先的基材处理、印刷和加工设备及服务供应商之一，为标签、软包装、折叠彩盒和瓦楞纸箱行业提供服务。

博斯特由Joseph Bobst于1890年在瑞士洛桑成立，业务遍及50多个国家，在8个国家拥有15家工厂，全球员工5500多名。截至2019年12月31日，该公司的合并营业额为16.36亿瑞士法郎。

**新闻稿联系人：**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)