

TENNECO E' IL FORNITORE DELLE TECNOLOGIE CLEAN AIR SULLA NUOVISSIMA FAMIGLIA DI MOTORI DAIMLER NRM

Lake Forest, Illinois, 10 gennaio 2017 - Tenneco (NYSE: TEN), fornitore globale di prodotti e sistemi Clean Air e Ride Performance, ha annunciato oggi di essere il fornitore delle tecnologie della linea Clean Air sulla nuovissima famiglia di motori Daimler NRM, installati sulle piattaforme globali 2016 Classe E, Classe C e 2017 Classe S. Secondo Daimler, il motore diesel a quattro cilindri riduce di circa il 13 per cento il consumo di carburante e le emissioni di CO₂, grazie a tutte le tecnologie di post-trattamento configurate direttamente sul motore in posizione monoblocco per consentire un maggiore risparmio di carburante.

Tenneco fornisce il sistema hot-end di post-trattamento completo per applicazioni diesel, che comprende il catalizzatore di ossidazione diesel (Diesel Oxidation Catalyst, DOC), il mixer e il filtro rivestito antiparticolato SCR (SCR-Coated Diesel Particulate Filter, SDPF) con substrato SCR, in un modulo completamente assemblato dotato di sensori.

L'assemblaggio ultracompatto e completamente isolato del sistema, consente una gestione termica più efficiente sia per i componenti di post-trattamento che per l'ambiente globale del motore. Il gruppo modulare offre inoltre una maggiore flessibilità di confezionamento e incorpora la costruzione e le funzionalità progettate per soddisfare i requisiti futuri per le emissioni come le norme WLTP e RDE che si applicheranno in Europa su tutti i veicoli con model-year 2017.

“Siamo lieti di collaborare con Daimler su questa nuova importante famiglia di motori”, ha affermato Henry Hummel, Tenneco Executive Vice President and General Manager, Clean Air. “Profondiamo il massimo impegno nella collaborazione con clienti come Daimler per essere sicuri di fornire oggi soluzioni Clean Air in grado di soddisfare i requisiti delle emissioni attuali e futuri.”

La progettazione e sviluppo del prodotto è stata condotta presso il Global Clean Air Engineering Center di Tenneco di Edenkoben, in Germania. Tenneco produce il sistema di post-trattamento presso il proprio stabilimento di produzione di Stanowice, Polonia.

Con sede a Lake Forest, Illinois, Tenneco è una società con un fatturato pari a 8,2 miliardi di dollari e circa 30.000 dipendenti in tutto il mondo. Tenneco è uno dei maggiori progettisti, produttori e distributori al mondo di ammortizzatori, parti sospensione, sistemi di scarico e catalizzatori, destinati al mercato di primo equipaggiamento di auto e veicoli commerciali e a quello del ricambio. I principali marchi di Tenneco sono Monroe®, Walker®, XNOx® e Clevite®Elastomer.

Il presente comunicato stampa contiene anticipazioni di eventi futuri. Termini come "anticipa", "si aspetta," "sarà", "continua" ed espressioni analoghe servono a formulare delle previsioni. Queste previsioni si basano sulle attuali aspettative dell'azienda (incluse le sue controllate) ed essendo soggette a un determinato grado di rischio e incertezza, potrebbero concretamente differire dai piani, dalle azioni e dai reali risultati dell'azienda. Tra gli elementi in grado di determinare la concreta divergenza di questi piani, azioni e risultati dalle aspettative attuali, vi sono i seguenti: (i) variazioni nelle quote di produzione delle case costruttrici di automobili e veicoli commerciali e nella richiesta, effettiva o prevista, di prodotti aziendali da parte delle stesse, con conseguente impossibilità dell'azienda di realizzare i propri obiettivi di vendita; (ii) fluttuazioni nella domanda dei clienti dovute ai ritardi nell'adozione o attuazione dei regolamenti sulle emissioni vigenti a livello mondiale o qualsiasi altra variazione nella domanda e nei prezzi al consumo, inclusi cali della domanda di automobili o veicoli commerciali che interessino anche i prodotti dell'azienda, con conseguente impatto negativo su ricavi e margini; (iii) le condizioni politiche, economiche e concorrenziali generali dei mercati ove l'azienda e le sue controllate operano; (iv) fattori relativi alla forza lavoro, quali scioperi e interruzioni delle attività lavorative; (v) sostituzione dei materiali e aumento dei costi delle materie prime; e (vi) la capacità dell'azienda di sviluppare e commercializzare in maniera proficua nuovi prodotti e tecnologie, e l'accoglienza riservata a nuovi prodotti e tecnologie da parte dei clienti dell'azienda. L'azienda non si assume l'obbligo di aggiornare o modificare alcuna anticipazione o previsione in seguito a circostanze o eventi occorsi in data successiva alla pubblicazione del presente comunicato stampa. Ulteriori informazioni circa fattori di rischio e incertezze vengono di volta in volta riportate nella documentazione depositata presso la SEC, compresa - a titolo puramente esemplificativo - la relazione presentata sul modulo 10-K per l'esercizio conclusosi il giovedì 31 dicembre 2015.

###

Contatti media:

Nord America
Bill Dawson
847-482-5807
bdawson@tenneco.com

Europa
Simonetta Esposito
+32 2 706 -9232
sesposito@tenneco.com