**COMMUNIQUÉ DE PRESSE**

**Mex, Suisse, le 1 juillet 2024**

**La gamme BOBST MASTERCUT 1.65 PER et notre expertise au service de la flexibilité de conversion de packit!**

**Le fabricant autrichien d’emballages packit! sert l’industrie alimentaire avec des solutions de carton ondulé contrecollé offset de haute qualité. Avec des installations de production les plus modernes d’Europe, ce spécialiste des cannelures E et F ainsi que des matériaux contrecollés à double paroi, a récemment investi dans une ligne de découpage MASTERCUT 1.65 PER complète.**

Aujourd'hui, packit ! dispose d'une équipe expérimentée, de deux entrepôts automatisés d'une capacité de 53 000 palettes garantissant des délais de livraison extrêmement courts, et d'un ensemble d'équipements de découpe ultramodernes de BOBST. L’idée de fonder packit! est née il y a 23 ans lors d’une discussion devant une machine à café.

À l’époque, les fondateurs de packit! travaillaient dans une autre entreprise qui venait d’acquérir une nouvelle contrecolleuse. Cette machine était cependant destinée à un autre site. Karl Ömmer, PDG et cofondateur, se souvient : « La machine de mon usine avait 18 ans et fonctionnait en trois équipes, six jours par semaine. Elle avait besoin d’être remplacée. Cela m’agaçait profondément. Alors nous avons décidé d’acheter notre propre machine et avons fondé packit! ».

L’entreprise est devenue le principal fournisseur de carton ondulé contrecollé offset en Autriche. Partant de l’idée qu’investir est un élément essentiel du succès d’une entreprise, la nouvelle société s’est rapidement développée, quittant une zone industrielle vieille de 200 ans avec quelques machines BOBST d’occasion pour une toute nouvelle usine en 2009 doté des derniers équipements BOBST.

Selon Walter Freimüller, PDG et cofondateur, l’une des raisons pour lesquelles l’équipe de direction a continué à acquérir des équipements BOBST était que « ces machines sont réellement flexibles, nous permettant de changer les choses pour répondre à nos exigences de production. Nos ingénieurs innovent constamment et créent de nouveaux types d'emballages en carton. Les connaissances de nos ingénieurs, combinées à la flexibilité de l'équipement BOBST, nous permettent d'offrir une proposition de vente unique sur le marché.

La flexibilité est également l’une des raisons pour lesquelles l’entreprise a décidé d’investir dans une presse à découper MASTERCUT 1.65 PER en 2022. La machine est conçue pour découper des cartons de grande taille et des plaques de carton ondulé résistantes, tout en étant suffisamment délicate pour traiter des surfaces lithographiées avec du vernis grâce à l'alimentation par le haut. La machine est également la seule solution du marché pour la séparation de poses en taille VII.

Cette MASTERCUT 1.65 PER s’est avérée parfaitement adaptée aux besoins de packit!, lui permettant de découper tous les produits en carton ondulé de sa gamme et facilitant ainsi grandement la planification de la production.

Outre la polyvalence, la qualité du produit final et les temps de réglage rapides de la MASTERCUT 1.65 PER hautement automatisée, la disponibilité des périphériques correspondants a été un critère clé dans le choix de cette découpeuse particulière. Avec une FLAT TRACK et un PALLETIZER, les lots contenant les découpes éjectées et séparées peuvent être palettisés selon différents modèles, « ce qui n’est pas possible avec une ligne de presse à découper pour carton normale », a déclaré M. Freimüller. Cela permet une palettisation entièrement automatisée des lots découpés, quel que soit le substrat du produit, selon les exigences de design des boîtes et les besoins du client.

Collaborer avec les techniciens de service BOBST a grandement contribué à la durabilité de ce long partenariat avec BOBST au cours des deux dernières décennies. Timo Bergmair-Russmann, Responsable maintenance, apprécie l’offre de services, ainsi que sa numérisation : « Avec BOBST, nous pouvons résoudre 80 % de nos problèmes grâce à la connexion à distance. Cela réduit nettement les arrêts machine lorsque nous sommes confrontés à un problème plus grave. »

Mais dans la plupart des cas, l’intervention d’un technicien de service BOBST n’est plus nécessaire. Les opérateurs des machines ont participé aux formations mécaniques et électriques de BOBST spécifiques à leurs machines, offrant à packit! des connaissances approfondies des fonctions et des processus des machines et aidant les opérateurs à gérer les éventuels problèmes eux-mêmes. Combiné à la formation à la maintenance et à la disponibilité des pièces de rechange des machines, cela s’est traduit par un dépannage beaucoup plus rapide et une réduction des arrêts machine.

« Grâce aux connaissances acquises, les causes possibles des arrêts machine peuvent être identifiées et corrigées à un stade précoce et presque tous les problèmes peuvent être résolus sans avoir recours à un technicien de service BOBST », a déclaré M. Bergmair-Russmann, avant d’ajouter : « Dans l’ensemble, la formation et la Helpline nous permettent d’économiser beaucoup d’argent, de temps et de ressources. »

Selon Marco Lideo, Chef de la Ligne de produits DSF LLAM chez BOBST : « Notre relation avec packit! n’a eu de cesse de se renforcer au cours des 23 dernières années, et nous avons été ravis de les soutenir avec les équipements de conversion BOBST à chaque étape de leur parcours. La réputation de packit!, en matière de fourniture d’emballages en carton ondulé de haute qualité avec des délais d’exécution rapides, n’est plus à faire et leur récent investissement dans notre MASTERCUT 1.65 PER ne fera qu’améliorer encore cette capacité. Nous sommes impatients de travailler avec packit! dans les années à venir et de nous appuyer sur ce partenariat pour garantir une qualité et une valeur maximales à leur clientèle. »

**Photos :**

((01\_MASTERCUT 1.65 PER.jpg))    
La MASTERCUT 1.65 PER a augmenté la flexibilité de production de packit!

((02\_Walter Freimüller.jpg))

Walter Freimüller, PDG et cofondateur

((03\_Production floor.jpg))

L’installation de production de packit! est équipée d’une gamme complète de presses à découper BOBST

**A propos de BOBST**

Nous sommes l’un des premiers fournisseurs mondiaux d’équipements et de services destinés au traitement de substrats, à l’impression et au façonnage pour les industries de l’étiquette, de l’emballage flexible, de la boîte pliante et du carton ondulé.

Fondée en 1890 à Lausanne (Suisse) par Joseph Bobst, la société BOBST est présente dans plus de 50 pays, possède 21 sites de production dans 12 pays et emploie plus de 6 300 personnes dans le monde. Elle a enregistré un chiffre d’affaires consolidé de CHF 1.960 milliard sur l’exercice 2023.

**Contact presse:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)   
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)