

13 december 2019

Ambachtslui met millimeterprecisie

- **Hoogopgeleide ambachtslui vervaardigen met hun handen de gietvormen die als basis dienen voor de verschillende onderdelen van SEAT-modellen**
- **Makers van gietvormen voeren meer dan 2.000 controles uit om elke vorm van imperfectie uit te sluiten**
- **Duaal leren is de sleutel om nieuwe generaties voor te bereiden en ervoor te zorgen dat deze ambachtsvaardigheden blijven bestaan**

Hun handen creëren unieke stukken die echter niet worden tentoongesteld in een museum maar die dagelijks op straat kunnen worden bewonderd. Ze staan in voor het vormgeven van de mallen die de deuren en motorkappen van SEAT-modellen modelleren. In hun job is perfectie het streefdoel.

Eén enkele gietvorm voor duizenden creaties. Een deur van een wagen is pas perfect als die is vormgegeven in een onberispelijke gietvorm. Dit zijn unieke mallen die bijvoorbeeld alle voorste deuren van een model vormgeven. Als de gietvorm een onvolkomenheid vertoont, zal dit ook zo zijn voor al die wagens. De ambachtslui die gietvormen maken bij Audi Tooling Barcelona, het partnerbedrijf dat ze voor SEAT mag creëren, zorgen ervoor dat dit nooit gebeurt.

Een kracht van 2.550 ton gepolijst door ambachtshanden. Vooraleer men met de wagenproductie begint op de assembleerlijn, worden er meer dan 2.000 tests uitgevoerd om zelfs de allerkleinste onvolkomenheid op de gietvorm te corrigeren ook al kan die onmogelijk worden gemeten. José Barba maakt ze al meer dan 25 jaar. **“Het is heel precies werk dat je leert door ervaring.”** Om na te gaan of de gietvormen perfect zijn, stampt een pers van 2.550 ton het eerste deel eruit. Hier start het werk van de makers van de gietvormen dat in eerste instantie afhangt van hun ogen en hun specialistenhanden.

Licht is een waardevolle hulpbron. “We gebruiken onze zintuigen en ervaring bij de eerste controle. Maar naarmate we verdergaan moeten we andere methoden aanboren die ons zaken helpen detecteren die visueel niet opvallen”, legt José uit. Een lichttunnel met 5.000 lux/m² is zijn beste hulpmiddel. Elke vervorming in het licht dat op de testonderdelen wordt geprojecteerd, wijst aan waar er correcties dienen te gebeuren. Zijn handen gaan opnieuw over de gietvorm en zijn job is pas gedaan als alles perfect is.

Stenen en leerlingen polijsten. José Barba's werk beperkt zich niet tot het polijsten van de gietvormen. Met zijn expertise vormt hij ook toekomstige ambachtslui. De laatste vijf jaar werkt Audi Tooling Barcelona op basis van duaal leren. Het theoretische onderwijs wordt gecombineerd met praktijk om hun kennis en vaardigheden te delen met leerlingen in het laatste jaar van hun opleiding of universiteit. De 24-jarige Jorge García werkt al een jaar onder de vleugels van José. **“Als je hier voor het eerst aankomt, weet je helemaal niets. Het werk is heel specifiek en je kunt het alleen aanleren met vele uren toewijding en een goede mentor. Het belangrijkste is de zin om te leren”,** zegt Jorge.

Twee jaar om perfectie te bereiken. Hun toewijding aan iedere gietvorm maakt dat ze bijna twee jaar besteden aan elk onderdeel dat wordt getest en opnieuw getest na talloze processen

van schuren en polijsten. Dit gaat zo door tot ze foutloze deuren afleveren. **“Je werk zien nadat je er zoveel moeite in hebt gestoken geeft heel veel voldoening. Het vervult me met trots als ik op straat een model zie waarvan ik weet dat de onderdelen smetteloos zijn en het voortreffelijke resultaat deels voortkomt uit ons handwerk”**, zegt José. Zijn leerling Jorge wordt binnenkort op zijn beurt mentor voor nieuwe studenten en zal weldra dezelfde voldoening ervaren als zijn eigen leraar wanneer hij ‘zijn’ modellen zal zien rondrijden op de weg.

Een snelle blik op de gietvormen

- Het zijn mallen die voor elk individueel onderdeel van een nieuwe wagen worden gemaakt.
- Gietvormen zijn er voor deuren, motorkappen, bumpers, kofferkleppen ...
- Gemiddeld zijn er 80 gietvormen nodig om het chassis van een model te maken.
- Elke gietvorm kan gebruikt worden om er tot 500.000 identieke onderdelen uit te maken.

Press contact

Dirk Steyvers

PR & Content Manager
M +32 476 88 38 95

www.seat-mediacenter.com



SEAT is the only company that designs, develops, manufactures and markets cars in Spain. Member of the Volkswagen Group, the multinational has its headquarters in Martorell (Barcelona), exporting 80% of its vehicles, and is present in 80 countries on all five continents. In 2018, SEAT sold 517,600 cars, the highest figure in the 68-year history of the brand, posted a profit after tax of 294 million euros and a record turnover of close to 10 billion euros.

The SEAT Group employs more than 15,000 professionals and has three production centres – Barcelona, El Prat de Llobregat and Martorell, where it manufactures the highly successful Ibiza, Arona and Leon. Additionally, the company produces the Ateca in the Czech Republic, the Tarraco in Germany, the Alhambra in Portugal and soon Mii electric production will start in Slovakia.

The multinational has a Technical Centre, which operates as a knowledge hub that brings together 1,000 engineers who are focussed on developing innovation for Spain's largest industrial investor in R&D. SEAT already features the latest connectivity technology in its vehicle range and is currently engaged in the company's global digitalisation process to promote the mobility of the future.