**NOTA DE PRENSA**

**Mex, Suiza, 2 de octubre de 2025**

**BOBST impulsa el flujo de trabajo digital en la línea de producción EXPERTFOLD 145 І 165**

**En línea con su visión de conectar, digitalizar y automatizar el proceso de conversión, BOBST ha introducido la HMI SPHERE en las máquinas EXPERTFOLD 145 І 165 y SPEEDPACK, que ofrecen capacidades de gestión de trabajos y recetas para la configuración de la línea.**

A veces los pequeños cambios pueden tener un gran impacto. Así ocurre con la última actualización de la plegadora-encoladora EXPERTFOLD 145 І 165 y la empaquetadora automática SPEEDPACK. Ambas están ahora equipadas con la HMI SPHERE, que conecta la máquina y los periféricos directamente a la plataforma digital basada en la nube BOBST Connect. La EXPERTFOLD también cuenta con un nuevo sistema automatizado de alineación de poses, que garantiza una configuración totalmente digital y repetible. Esto abre nuevas posibilidades para que los convertidores aumenten la eficiencia de sus líneas de plegado-encolado y accedan a valiosos datos de producción con un simple clic.

**Presentación del proceso de gestión de trabajos y recetas**

La EXPERTFOLD 145 І 165 y la SPEEDPACK son una combinación ideal para crear una línea de conversión de cartón ondulado y contra encolado de alta eficiencia. Flexible y versátil, la línea puede completarse con módulos GYROBOX y POLYVACUUM para permitir la producción de envases de comercio electrónico y polivalentes en una sola tirada. Contando, enfajando o flejando cajas automáticamente a la máxima velocidad de producción de la plegadora-encoladora, SPEEDPACK está diseñada para garantizar la fluidez manteniendo la calidad de las cajas y aumenta la productividad de la línea hasta en un 25 %.

Con la última actualización, las recetas para la EXPERTFOLD y la SPEEDPACK pueden prepararse ahora en el back office y enviarse directamente a la línea de plegado-encolado. Esto agiliza la preparación del trabajo, mejora la precisión de la planificación y garantiza un seguimiento continuo. Una vez que una receta llega a la máquina, los operarios ven una lista clara de los trabajos programados a través de la HMI, lo que elimina la necesidad de crear manualmente recetas o consultar planos de producción. En cuanto se carga un trabajo, el sistema Matic configura automáticamente los ajustes clave y el back office recibe una notificación instantánea de que el trabajo se ha descargado, lo que supone un cambio significativo en la eficiencia operativa tanto para los operarios como para los planificadores.

Los operarios pueden concentrarse en el equipo, mientras que la configuración digital en la oficina administrativa permite una mejor planificación y supervisión de la producción. La mejora del seguimiento entre turnos y cambios de operario también facilita la continuidad y la precisión, y cualquier cambio en la configuración de la máquina se transfiere de nuevo a la plataforma BOBST Connect para tener en cuenta cualquier modificación.

Hoy, con BOBST Connect Essential, la plataforma ofrece a los convertidores acceso a información vital sobre el rendimiento y la supervisión de los equipos. Proporciona informes completos sobre productividad, variaciones en la calidad de la producción y resúmenes de producción de la máquina y de la planta. Al examinar los datos de los puestos de trabajo, los turnos y los días, los usuarios pueden descubrir patrones, mejorar la precisión de la planificación y tomar decisiones bien informadas y basadas en datos.

**Rapidez y precisión con el nuevo alineador automática de poses**

La reducción del tiempo de preparación conseguida con el proceso de gestión de trabajos y recetas puede aumentarse con un sistema de automatización completamente nuevo para la alineación de las poses en el introductor. Este sistema ajusta los rodillos superiores con precisión según los parámetros de la caja para una configuración totalmente automatizada y digital, que es 100 % repetible y elimina la necesidad de que los operarios ajusten manualmente la sección de alineación de poses.

Pierre Binggeli, responsable de la línea de productos de plegadoras-encoladoras de BOBST, declaró: «La combinación de la configuración digital y las funciones automatizadas tiene un impacto significativo en los tiempos de cambio y reduce la carga de trabajo del operario. Creo que reduciendo la complejidad del trabajo y racionalizando el flujo de trabajo, podemos tener un impacto real en la flexibilidad y eficiencia de la producción.»

Al reducirse el tiempo de preparación adicional para la alineación de cajas, el proceso resulta más corto y predecible. Pierre Binggeli añade: «Mientras que antes la calidad de la instalación dependía de la experiencia del operador, ahora se basa en los datos. Esto asegura una alta precisión, garantizando que cada pose se coloque exactamente según lo previsto en todo momento.»

Para obtener más información sobre BOBST y sus productos diseñados para el sector del cartón plegable, visite [www.Bobst.com](http://www.Bobst.com)

((01\_EXPERTFOLD.jpg))

El proceso de gestión de trabajos y recetas permite la configuración remota de datos para la línea EXPERTFOLD 145/165 y SPEEDPACK.

((02\_Blank-Aligner))

El alineador automático de poses es otro paso importante hacia la reducción del tiempo de preparación.

**Acerca de BOBST**

Somos uno de los proveedores líderes a nivel mundial de equipos y servicios para el procesamiento, la impresión y la conversión de sustratos en el sector de las etiquetas, los embalajes flexibles y el cartón plegado y ondulado. Nuestra visión es dar forma al futuro del mundo del packaging basándonos en cuatro pilares: conectividad, digitalización, automatización y sostenibilidad.

Fundada en 1890 por Joseph Bobst en Lausana (Suiza), BOBST está presente en más de 50 países, cuenta con 21 plantas de producción en 12 países y emplea a más 6 400 trabajadores en todo el mundo. La compañía registró una facturación consolidada de 1.891 mil millones de francos suizos durante el ejercicio finalizado el 31 de diciembre de 2024.

**Contacto prensa:**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**

LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)