**プレスリリース**

**Mex（スイス）、2023年5月16日**

**Prealpi社がBOBST ACCUCHECKのRecipe Managementにより品質管理プロセスを合理化**

**紙器加工を専門とするPrealpi srl社は、BOBST CONNECTプラットフォームを使って新しいACCUCHECK Recipe Managementの能力を活用した最初の顧客の１社です。このイタリア企業は、この新機能を有効に活用して、BOBSTの紙器用製函機EXPERTFOLD 80のセット時間と品質管理を改善しました。**

BOBSTは、パッケージングの将来に向けたビジョンの一環として、お客様が生産性や品質を向上させ、廃棄物を削減することが出来るように、接続性と自動化に関する新しい機会を提供しています。ミラノ北西部のヴァレーゼにあるカスティグリオーネ・オローナに拠点を置くPrealpi srl社は、すでにACCUCHECKによるブランク品質管理の完全自動化を決定しました。このBOBSTインライン品質管理システムは、顧客が定めた基準に従って全てのブランクを検査し、品質に問題のない製品のみの納品を確保します。

従来のシステムでは、検査するブランクの参照PDFをオペレータがACCUCHECKにアップロードし、HMIを介して検査の領域、基準、レベルを定める必要がありました。しかし、現在BOBSTではBOBST Connectプラットフォームの一部であるACCUCHECK Recipe Managementを使って、新しいデジタルリモート機能を導入しています。これによってユーザーは、紙器加工での品質管理レシピをリモートで作成し、そのレシピを生産現場のACCUCHECKに直接送ることができます。

Prealpi社は、この革新的なテクノロジーのテスト使用に、直ちに同意しました。マシン制御プラットフォームの機能を拡張して、BOBST製函機EXPERTFOLD 80ラインで新しい機能を使用する準備を整えました。直ぐに、同社の日常業務が大きく変化しました。「ACCUCHECK Recipe Management機能を使用することで、当社のEXPERFOLD 80ラインのACCUCHECKのセット作業が大幅に改善されました。レシピをリモートで、そして事前に準備するオプションは、時間の節約と品質向上の両面で大きく貢献しました」と、CEOのArmando Zanini氏が説明しています。

自社内に多様な印刷と加工の機能を備えたPrealpi社は、食品、飲料、化粧品、ヘアケア、美容、医薬、ヘルスケア、繊維、電子製品分野の顧客に、高品質の紙器と段ボール包装、美しいギフトボックス、そして多くの種類の店内ディスプレイを供給しています。

同社の大規模な施設は、2つの生産部門と別棟の倉庫から構成されており、施設内の研究設計部門では、顧客と協力してパッケージの試作が行われています。3,000平方メートルの大きな敷地が、紙器と段ボールのパッケージ、ディスプレイ、スタンドの製造に特化されており、別の2,500平方メートルの敷地には、紙器とブランクの製造ラインが設備されています。

生産マネージャーのAlberto Azzarri氏は、新機能の運用について次のように話しています。「ACCUCHECKメニューから製品コードや品名を呼び出すだけで、マシンオペレーターが作業レシピを一から設定する必要がなくなり、切り替え時間が短縮されました。このシステムは、さまざまなオフィスで定められた品質基準を含む参照PDFを、ネットワークから取得します。アップロードが完了したら、オペレーターは、生産ラインを始動する前に、セットアップに必要なブランクの数をACCUCHECKに読み込ませるだけです。これは、PDFデータをUSB メモリを使って機械のシステムに手動入力する場合と比較して、本当の時間節約になります。」 実際、ジョブ仕様と品質検査データを含むACCUCHECKのジョブレシピとレポートは全てオンライン化されるので、いつでもどこからでも検索できるようになりました。

また、ACCUCHECKのジョブレシピは、生産現場のスケジュールとは別に作成できるようになりました。この新機能は、検査の質の向上にも貢献しました。プリプレス、品質検査、および生産の部門は、それぞれ何をどのように検査すべきかについてインプットすることができます。つまり、より多くの情報が収集されてレシピに統合されるようになったのです。

Zanini氏は、「もはや、マシンオペレーターが自分の判断でパラメータを入力するのではありません。生産ワークフロー内のさまざまな人の経験とノウハウを活用して、全て事前に準備されます。これら全てによって、生産ラインの作業と能力が最適化され、その情報はダッシュボードにリアルタイムで表示され、作業の進行状況を示す生産グラフで確認されます」と、話しています。

そして次のように付け加えています。「結論として、Prealpi社にとって新しいRecipe Management機能は、セット時間を改善し、BOBST ACCUCHECK品質検査システムをさらにカスタマイズして高効率にした優れたサービスだと言えます。」

((01\_ Armando Zanini 氏))

Prealpi社のCEO Armando Zanini氏によると、Recipe Managerはセットアップ時間を短縮し、製品の品質向上に役立っています

((02\_ Alberto Azzarri 氏))

現在、Alberto Azzarri氏は、生産スケジュールとは別に、オフィスでACCUCHECK品質管理のレシピを準備することが出来ています

((03\_生産現場))

生産現場では、PDFがオンラインで入手され、数回のクリックで品質検査のセットアップが完了します

**BOBSTについて**

当社はラベル、軟包装、紙器、段ボール産業向けに印刷、コンバーティング、加工機械、およびサービスを提供する世界有数のサプライヤーです。

Joseph Bobstにより1890年にスイスのローザンヌに設立されたBOBST社は、50カ国以上で事業を展開しており、11カ国に19の生産拠点を持ち従業員数は全世界で6,100名に及びます。 2022年12月期の連結売上高は、18億4100万スイスフランでした。

**プレスコンタクト**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)   
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)