**NOTA DE PRENSA**

**Mex, Suiza, 9 de septiembre de 2020**

**BOBST introduce el huecograbado para embalajes flexibles en el mundo digital con su tecnología de impresión de gama de colores extendida oneECG**

El huecograbado es un proceso de impresión del que se ha hablado relativamente poco, comparado con otros métodos de impresión que han pasado por una transformación muy rápida. Sin embargo, al igual que con otros sectores, las necesidades de una industria de bienes de consumo en rápida evolución también están llamando a la puerta del huecograbado: tiradas cada vez más cortas, tiempo de comercialización rápido, personalización de embalajes, reciclabilidad y las necesidades de los propietarios de marcas para lograr uniformidad de color en todo el mundo.

“El huecograbado sigue siendo el proceso de impresión mejor valorado debido a su capacidad única de crear imágenes con una definición increíblemente precisa y con un atractivo aspecto distintivo incomparable – a gran velocidad y a bajo coste” explica Jonathan Giubilato, jefe de la línea de productos de huecograbado en Bobst Italia, el centro de excelencia de BOBST para las tecnologías de huecograbado, contraencolado y recubrimiento “Pero ha llegado el momento de que el huecograbado salga de su habitual zona de confort de las producciones medianas y grandes y se convierta en una tecnología de impresión a tener en cuenta para todos los requisitos del mercado actual”.

La consistencia del color es un requisito que los dueños de las marcas quieren conseguir a escala mundial porque cuando se trata de su marca favorita, el consumidor tiende a percibir la falta de color como una falta de calidad. Por lo tanto, impresores y convertidores debe estar equipados para responder a esa demanda y adoptar la tecnología gama de colores extendida (ECG – Extended Color Gamut) es una de las condiciones esenciales.

BOBST ha sido pionera en el uso de la ECG y del trabajo digitalizado, que utiliza en toda su impresión análoga y digital para etiquetas, envases flexibles, cartón plegado y corrugado con la tecnología BOBST one**ECG**. Las soluciones one**ECG** se personalizan según las necesidades de cada tipo de tecnología de impresión y garantizan una perfecta y eficaz consistencia del color sobre múltiples soportes.

El one**ECG** para máquinas de huecograbado es un sistema de colaboración abierta con muchos proveedores, desarrollado para tintas a base de disolventes y de agua. Los socios one**ECG**​​​​​​​ colaboran a lo largo de la cadena de valor para conseguir una óptima estabilidad, repetibilidad y consistencia del color y certifican la calidad de los resultados de las impresoras de huecograbado BOBST ECG*.*

La adopción de la gama de colores extendida en el huecograbado ofrece otras ventajas además del 100% de repetibilidad de la consistencia del color y la calidad de la impresión. Incluye:

* Preparación de la tarea, perfilado fiable del color fuera de línea y variables controladas en la máquina
* Ahorro de tinta y tiempo porque no hay que cambiar los colores de las unidades de impresión cuando se cambia de trabajo. Los colores ECG permanecen en la impresora
* Ciclo de impresión más ágil incluso en producciones cortas y plazo de comercialización muy reducido
* Posibilidad de hacer series de trabajos variados con los mismos cilindros de impresión grabados
* Menos cilindros y menos colores Pantone que almacenar
* Reducción de las piezas que hay que limpiar, ahorro en mano de obra y materiales
* Tecnología adaptable a las impresoras de huecograbado instaladas

“Ha llegado el momento de que la tecnología del huecograbado tome parte activa en la transformación de la industria del embalaje. Hemos logrado excelentes resultados tras invertir en una I+D y en pruebas de imprenta intensas y no cabe duda de que el huecograbado ECG será el próximo hito en la impresión de los envases flexibles. Es el momento de que los convertidores del huecograbado se preparen para un futuro sumamente prometedor y disponemos de todo lo necesario para ayudarles a cambiar” concluyó Jonathan Giubilato.

**Acerca de BOBST**

Somos uno de los proveedores líderes a nivel mundial de equipos y servicios para el procesamiento, la impresión y la conversión de sustratos en el sector de las etiquetas, los embalajes flexibles y el cartón plegado y ondulado.

Fundada en 1890 por Joseph Bobst en Lausana (Suiza), BOBST está presente en más de 50 países, cuenta con 15 plantas de producción en 8 países y emplea a más 5 500 trabajadores en todo el mundo. La compañía registró una facturación consolidada de 1 636 millones de francos suizos durante el ejercicio finalizado el 31 de diciembre de 2019.

**Contacto prensa:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)   
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)