**ARTICLE DE PRESSE**

**Mex, Suisse, le 25 septembre 2025**

**BOBST améliore la NOVAFOLD avec de puissantes nouveautés visant à accroître l'efficacité et la précision**

Une série d’évolutions significatives et de nouvelles options ont été introduites pour la NOVAFOLD, renforçant ainsi la position de cette plieuse-colleuse comme une solution efficace et fiable pour les convertisseurs d’emballages d’aujourd’hui.

Avec ces optimisations récemment annoncées, la nouvelle version de la NOVAFOLD donne l’accès à une automatisation plus intelligente, des vitesses accrues et une plus grande flexibilité, parfaitement adaptées aux diverses exigences de l’industrie.

Conçus pour garantir une production continue 24h/24 et 7j/7 de modèles classiques, à fond automatique, ainsi que de formats à 4 et 6 coins. La NOVAFOLD 50, 80 et 110 offrent désormais une rapidité et un contrôle accrus. La vitesse du convoyeur est passée de 300 à 350 mètres par minute, tandis que la capacité de repliage a été portée à 22 000 boîtes par heure.

La machine bénéficie également d’une section de pliage élargie, passant de 2 300 mm à 3 000 mm. Cela permet un processus de pliage plus contrôlé et plus lent, particulièrement avantageux lors du traitement de grands formats ou de substrats sensibles, ce qui permet d’améliorer la qualité du pliage et de réduire les déchets.

Conformément à l’engagement de BOBST en faveur de l’automatisation intelligente et des utilisateurs, la nouvelle version de la NOVAFOLD peut également être équipée de l’interface machine SPHERE. Ce système permet de mémoriser numériquement les paramètres des travaux et de guider les opérateurs en leur fournissant des instructions de positionnement précises par le biais d’indicateurs numériques. Les opérateurs peuvent ainsi enregistrer et rappeler l’ensemble des paramètres d’un travail avec une intervention minimale, en réduisant les arrêts et en garantissant une meilleure régularité sur les productions répétées.

Cette configuration optimisée bénéficie également d’une gestion numérique avancée des travaux et des recettes, qui permet de paramétrer les tâches depuis le back-office et de transmettre directement ces paramètres à la machine via l’interface SPHERE. Une fois reçu, le système fournit aux opérateurs une liste claire des travaux à venir, ce qui leur évite d’avoir à saisir manuellement ou à consulter les plans de travail. Cela permet une préparation proactive, précise et rapides des travaux, des réglages et d’une qualité constante malgré les changements d’équipes et d’opérateurs.

La NOVAFOLD continue également d’assurer une qualité à 100%. L’ ACCUEJECT, déjà disponible, assure l’éjection automatique des boîtes défectueuses sans ralentir la production, garantissant ainsi une qualité constante.

En outre, la mise à jour de la rampe de marge introduit un système de verrouillage pneumatique pour faciliter les réglages latéraux, ce qui améliore l’ergonomie et réduit le temps d’installation manuelle.

Ces améliorations reflètent l’investissement continu de BOBST dans l’évolution de ses technologies pour répondre aux besoins des clients. Que l’objectif soit d’améliorer l’efficacité, de simplifier les opérations ou d’augmenter les capacités de conversion, la dernière évolution de la NOVAFOLD est une plateforme de plieuse-colleuse moderne et intelligente qui saura évoluer avec l’entreprise.

« Avec ces améliorations, nous offrons aux convertisseurs une NOVAFOLD plus intelligente et plus rapide, pensée pour faciliter la production au quotidien », a déclaré Pierre Binggeli, responsable de la ligne de produits Plieuses-colleuses chez BOBST. « Nous avons concentrés nos efforts sur l’augmentation de la vitesse, l’amélioration de la qualité du pliage ainsi que sur la simplification de l’installation et du temps de changement de travail pour les opérateurs. Cela représente une avancée majeure en matière de performances pour une plateforme qui était déjà reconnue pour sa fiabilité »

La NOVAFOLD est soutenue par le réseau mondial de services BOBST et compatible avec BOBST Connect, offrant ainsi une visibilité sur les performances et une prise de décision guidée par les données.

Avec ces derniers avancements , la NOVAFOLD continue d’incarner l’engagement fondamental de l’entreprise : fournir des solutions de conversion fiables et de haute qualité qui permettent aux convertisseurs de progresser à chaque boîte, jour après jour.

./.

**A propos de BOBST**

Nous sommes l’un des premiers fournisseurs mondiaux d’équipements et de services destinés au traitement de substrats, à l’impression et au façonnage pour les industries de l’étiquette, de l’emballage flexible, de la boîte pliante et du carton ondulé. Notre vision de transformer l'avenir du secteur de l'emballage est basée sur quatre piliers - la connectivité, la digitalisation, l'automation et la durabilité.

Fondée en 1890 à Lausanne (Suisse) par Joseph Bobst, la société BOBST est présente dans plus de 50 pays, possède 21 sites de production dans 12 pays et emploie plus de 6 400 personnes dans le monde. Elle a enregistré un chiffre d’affaires consolidé de CHF 1.891 milliard sur l’exercice 2024.

**Contact presse:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)