**新闻稿**

**Mex, Switzerland, 11 March 2021**

**NORTIER的高端包装需要极高的生产质量：博斯特的新型 ACCUCHECK 产品可以满足这一需求。**

消除包装生产中的缺陷，对所有行业而言都很重要。 但是，对于某些产品（例如药品和高端奢侈品包装）来说，这更是一个绝对不容轻视的环节。

NORTIER位于巴黎附近，自 1905 年以来一直是胶印技术和高端彩盒包装技术开发的主要参与者。 该公司专门针对奢侈品领域，尤其是化妆品、香水和酒。

“因为我们专注于高端包装，因此在包装生产线中采用了很多种工艺，主要包括胶印或数字印刷、上光或覆膜、烫金、压纹、模切和糊盒，” NORTIER的总裁迪迪埃·罗查斯这样说。 “生产流程的叠加增加了生产线可能会出现的质量风险，而在我们这个行业，任何错误都可能使公司在财务和声誉方面蒙受巨大损失。”

出于这一考虑，该公司最早引入了 博斯特的第一代ACCUCHECK 设备。 他们在 2012 年投资了两台 ACCUCHECK 设备，用于识别糊盒生产线上的包装故障和缺陷。 当时，ACCUCHECK 是全球范围内首台联线的质量控制设备，可确保糊盒机实现零缺陷生产。

罗查斯说：“性能出众，且可完全集成，这一更适合制药行业的解决方案吸引了我们。” “产品包装具有重要的附加值，这一设备的故障检测能力令人惊讶，而且不会影响我们的实际生产速度。 这给我们带来了巨大的竞争优势。”

**新的 ACCUCHECK 设备具有可靠的生产质量，能满足客户的期望**

在推出第一代 ACCUCHECK 之后，博斯特不断创新，并于近期推出了新型 ACCUCHECK 设备，这使零缺陷包装成为了现实。

新型 ACCUCHECK 是一种联线解决方案，可在盒坯进入博斯特的糊盒机时检查其是否有缺陷，它与最新一代的 MASTERFOLD 75|110 或 EXPERTFOLD 50|80|110 机器兼容。 该联线解决方案完全集成到糊盒生产线中，可以无缝运行，无需在生产过程中执行额外的质量控制步骤。 这改进了生产质量流程，同时降低了质量检查的成本。

与第一代 设备一样，新型 ACCUCHECK 设备会仔细检查盒坯是否有缺陷，确保一致的产品质量，而速度也大幅提升，可达到每分钟 500 米或每小时 140,000 个纸盒。 此外，该系统可检测各种各样的缺陷，包括污点、印刷丢失、文本错误或套准错误。 一旦检测到缺陷，有瑕疵的纸盒会自动被拣选出来并从设备中弹出，确保生产过程得到 100％ 的质量控制。

其他新功能包括生成高级报告、PDF 功能和新的“智能文本检查”功能，这些功能可确保即使最小的缺陷（如不兼容的单词或数字）也能被检测出来。 博斯特产品还对压纹、金属镀膜和上光等表面效果进行专门检测，这对高端奢侈品包装（例如 NORTIER）的生产大有裨益。

糊盒生产线也同样易于使用。 新的 ACCUCHECK 设备配备了 HMI SPHERE，它提供了多种操作模式，可进行自定义设置，操作非常便捷。 此功能正在成为新型博斯特设备的标准配置。 此外，还可以保存和调出检测参数，只需几秒钟便可以设置重复的命令。 可以为不同用户设置不同的访问权限。

博斯特糊盒机产品线总监 皮埃尔·宾格利说： “在糊盒机生产领域，博斯特 是第一家提供这种质量控制设备的制造商。 借助新的 ACCUCHECK 设备，我们将自动化质量控制提升到了新的水平。 我们拥有行业内独一无二的完全集成的解决方案。 可以对新型 ACCUCHECK 设备进行配置，使其针对不同行业具有不同的速度和检测需求，以满足包括化妆品行业在内的其他行业的需求。”

**博斯特与 NORTIER建立了牢固的合作伙伴关系**

“实现零缺陷包装是所有客户的主要目标，”博斯特糊盒机技术销售经理 克劳德·汤玛说。 “客户希望在实现完美生产质量的同时，能够及时发现生产过程中的任何错误。 他们需要一个可以信赖的系统来识别生产中的问题、消除错误原因，实现一致的质量、满足客户要求。”

作为值得信赖的长期合作伙伴，我们在开发新型 ACCUCHECK 设备时选择了 NORTIER来进行我们的 Beta 版测试。对于帮助改进设备性能，以完全满足博斯特 客户的需求而言，这种合作的价值不可估量。

“我们有特定的需求，我们希望与博斯特公司的专家合作，进一步开发相关技术，”罗查斯先生说。 “我们的需求，以及我们与博斯特之间的互动交流塑造了新型设备的新功能。 之所以能达到这一目标， 得益于所有团队之间的出色合作，同时也是因为我们一开始就设定了很高的目标。

今天，我们的团队掌握了非常强大的工具，我们将继续为客户提供完美的包装设备。 所有这些质量方面的提升都不会影响到生产速度。 事实上，由于新型 ACCUCHECK 设备减少了检测缺陷的原因所花费的时间，生产效率反而得到了提高。”

汤玛先生补充说：“我们感谢 NORTIER对博斯特的鼎立支持。 作为业务合作伙伴，我们始终致力于提供最高质量的设备和服务。 新型 ACCUCHECK 设备是我们双方精诚合作的成果。”

**全新的 ACCUCHECK 设备将博斯特的愿景变成了现实**

该设备体现了博斯特塑造包装世界未来的愿景。 集团的愿景基于连接性、数字化、自动化和可持续性这四个关键支柱，旨在将客户连接到数字化和自动化的工作流程，同时为客户提供一流的设备和优质的服务。

博斯特愿景的核心是 BOBST CONNECT，这是一个基于云端的开放式体系结构平台，它通过四个关键支柱来协调生产过程，把客户的 PDF 设计文件转化成最终的包装产品。

宾格利先生最后总结到： “新型 ACCUCHECK 设备是 BOBST Connect 中的一项战略要素。 它旨在提高效率，并减少浪费，实现零缺陷包装，让加工商和品牌所有者满意。”

**关于博斯特**

我们是全球领先的**基材**处理、印刷和加工设备及服务供应商之一，为标签、软包装、折叠**彩盒**和瓦楞**纸箱**行业提供服务。

**博斯特**由Joseph Bobst于1890年在瑞士洛桑成立，业务遍及50多个国家，在8个国家拥有15家工厂，全球员工5500多名。截至2019年12月31日，该公司的合并营业额为16.36亿瑞士法郎。

**新闻稿联系人：**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)