

Neue Architektur



LEICHTBAU



FESTIGKEIT



KOMFORT & HANDLING

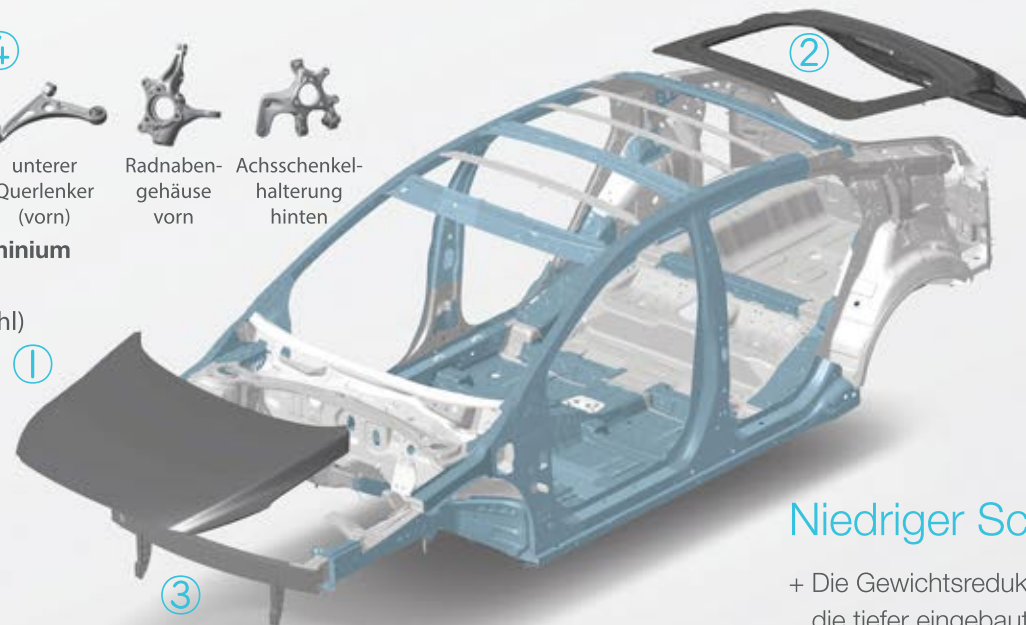
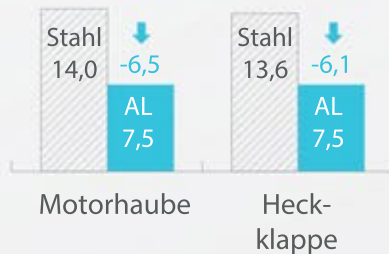
Verbrauchsreduktion dank Leichtbau mit Aluminium

- + Motorhaube ①
- + Heckklappe ②
- + Querträger vorn / hinten ③
- + Teile der Vorderrad-Aufhängung / der Hinterrad-Aufhängung ④



Auswirkung dank dem Einsatz von Aluminium (Motorhaube / Heckklappe)

Gewicht 12,6 kg ↓ (45% leichter als Stahl)



Multilenker-Hinterradaufhängung

- + Zwei untere Lenker im Stile einer Multilenker-Aufhängung
- + Sorgt für stabile Fahreigenschaften und optimalen Anpressdruck in schnellen Kurven und bei geringer Bodenhaftung



Niedriger Schwerpunkt

- + Die Gewichtsreduktion im oberen Bereich des Fahrzeugs und die tiefer eingebaute Batterie ermöglichen einen tieferen Schwerpunkt (535 mm ab Boden)
- + Grundlage für präzises und stabiles Kurven-Fahrverhalten



Einsatz von 53% ultra-hochfestem Stahl optimiert die Festigkeit und die Sicherheit

■ AHSS (über 580 N)

- + Optimierte Struktur absorbiert mehr Energie und reduziert die Verformung des Innenraums bei einer Kollision
- + hochfeste Verbindungspunkte mit geringen Überlappungen erhöhen die Sicherheit bei einer seitlichen Kollision (dank dem vermehrten Einsatz des Heisspress-Verfahrens)
- + Einsatz von Klebstoffen (ca. 145 m) in der Fahrzeugstruktur erhöht die Festigkeit der Teile-Verbindungen