**ÉTUDE DE CAS CLIENT**

**Mex, Suisse, le 28 février 2025**

**Stora Enso améliore l’efficacité et la capacité de production grâce à son partenariat avec BOBST**

Stora Enso Packaging, fournisseur d’emballages en carton ondulé possédant plusieurs sites de transformation en Suède, a vu sa capacité de production augmenter de 4,4 % et son efficacité de production de 3,3 % après la mise en œuvre de BOBST Connect.

Les deux usines de transformation de Stora Enso Packaging, situées à Skene et à Jönköping, travaillent en étroite collaboration pour produire des emballages de consommation, des emballages de transport, des emballages groupés et prêts pour la vente au détail, ainsi que des plaques de carton ondulé. Le site de Jönköping est équipé de machines de pointe de BOBST, notamment deux presses de découpe MASTERCUT 2.1 et deux machines de post-impression flexo MASTERFLEX. Outre les machines, le partenariat entre BOBST et Stora Enso comprend l’intégration de BOBST Connect, une formation personnalisée et une assistance machine complète grâce au programme de services BOBST Maintenance Plus.

La plateforme BOBST Connect génère des données de production en temps réel qui permettent aux équipes de Stora Enso Packaging de disposer d’informations critiques sur les machines pour une performance optimale et une prise de décision éclairée. Parallèlement, BOBST a également fourni une formation sur mesure pour améliorer les compétences de l’équipe de production de Stora Enso Packaging tout en assurant une maintenance et une assistance proactives par le biais du programme BOBST Maintenance Plus.

Fredrik Wiell, responsable de la maintenance chez Stora Enso Packaging, ajoute : « BOBST est le partenaire de Stora Enso depuis de nombreuses années. C’est tout simplement l’un des meilleurs fournisseurs de machines pour les emballages en carton ondulé. Suite à la mise en œuvre de BOBST Connect, nous avons constaté une augmentation de la capacité de production de 4,4 % et une augmentation de l’efficacité de la production de 3,3 %. Nous avons maintenant atteint une disponibilité des machines de 98,5 %, ce qui est un excellent résultat pour nous. »

« Nous voulions mieux connaître le fonctionnement de nos machines, afin de maximiser nos efforts, et nous avons également constaté une diminution des arrêts machine ainsi qu’une réduction des déchets. La numérisation et la connectivité sont très importantes pour nous, et nous avons investi dans plusieurs programmes de formation de BOBST, adaptés à nos besoins, ainsi que dans le programme de services complet Maintenance Plus pour que nos machines fonctionnent au maximum de leurs capacités. »

Karim El-Jamal, responsable du service technique chez Bobst Scandinavie, commente : « Dans un secteur de l’emballage en carton ondulé toujours plus exigeant, notre partenariat avec Stora Enso démontre l’impact de la collaboration et de l’innovation. En fournissant des solutions technologiques avancées, élaborées autour des besoins du marché, ainsi que l’assistance dévouée qui fait la renommée de BOBST, nous aidons des partenaires comme Stora Enso à atteindre de nouveaux niveaux de performance et d’efficacité. »

En combinant l’expertise technologique et l’approche orientée-client de BOBST avec le leadership industriel de Stora Enso, le site de Jönköping est devenu une référence en matière d’efficacité et de performance dans le secteur de l’emballage en carton ondulé.

Le partenariat entre Stora Enso Packaging et BOBST illustre le pouvoir de la collaboration et de l’innovation, et de plus amples informations sont disponibles dans le dernier témoignage vidéo de l’entreprise <https://youtu.be/YzI7Rcenk-U> .

Pour plus d’informations sur cette réussite et savoir comment BOBST peut vous aider à obtenir des résultats similaires, rendez-vous sur le site [www.bobst.com](http://www.bobst.com).

**A propos de BOBST**

Nous sommes l’un des premiers fournisseurs mondiaux d’équipements et de services destinés au traitement de substrats, à l’impression et au façonnage pour les industries de l’étiquette, de l’emballage flexible, de la boîte pliante et du carton ondulé.Notre vision de transformer l'avenir du secteur de l'emballage est basée sur quatre piliers - la connectivité, la digitalisation, l'automation et la durabilité.

Fondée en 1890 à Lausanne (Suisse) par Joseph Bobst, la société BOBST est présente dans plus de 50 pays, possède 21 sites de production dans 12 pays et emploie plus de 6 300 personnes dans le monde. Elle a enregistré un chiffre d’affaires consolidé de CHF 1.960 milliard sur l’exercice 2023.

**Contact presse:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)   
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)