**ПРИМЕР ВНЕДРЕНИЯ ЗАКАЗЧИКОМ**

**Меx, Швейцария, 21 ноября 2024 г.**

**Schumacher Packaging достигает оптимальной эффективности при помощи EXPERTFOLD 110 от BOBST**

**Schumacher Packaging производит широкий диапазон упаковки из гофрированного и плотного картона для клиентов из всех сегментов отрасли. Эта немецкая компания использует разработанную для электронной коммерции версию фальцевально-склеивающей машины BOBST EXPERTFOLD 110 для изготовления транспортной упаковки, удовлетворяющей требования рынка в масштабах всей Европы.**

Schumacher Packaging Group была основана в 1948 году, головной офис находится в Эберсдорфе, Германия. Это один из крупнейших европейских производителей изготавливаемой по индивидуальному заказу упаковки из гофрированного и плотного картона. Хендрик и Бьёрн Шумахеры представляют третье поколение руководителей этого семейного бизнеса, в распоряжении которого 29 производственных объектов в Германии, Польше, Чехии, Великобритании и Нидерландах.

Недавно компания установила две машины EXPERTFOLD 110 в версии для электронной коммерции на своих предприятиях в Хауэнштайне и Шварценберге. «Эти фальцевально-склеивающие машины исключительно гибкие и производительные. Они работают в три смены 24 часа в день, пять дней в неделю. Фальцевально-склеивающие машины EXPERTFOLD 110 обеспечивают простой переход между плотным и гофрированным картоном. Для нас это важное отличие машин BOBST от конкурентов», — объясняет Хендрик Шумахер, управляющий партнер Schumacher Packaging GmbH.

Версия для электронной коммерции имеет две особенности, отличающие ее от стандартной версии. Прежде всего, это модуль GYROBOX, способный поворачивать заготовки в пределах 180º. Встреча с Хендриком Шумахером (в центре), Рихардом Пернером (справа), коммерческим директором зоны Бобстом Мербушем и Фолькером Клаусом, менеджером по продажам Бобстом Мербушем (слева).

 градусов в любом направлении между двумя операциями фальцовки. Во-вторых, коробки проходят большее расстояние от склеивания до выклада. Это дает больше времени для схватывания клея даже при высокой скорости машины. Возникающая адгезия гарантирует необходимую стабильность заготовок.

**GYROBOX повышает надежность**

«На протяжении последних лет растет спрос на упаковку, процесс фальцовки и склейки которой требует поворота на 90º градусов. Поэтому четыре года назад мы решили перейти на систему GYROBOX от BOBST», — говорит г-н Шумахер

Раньше перед поворотом заготовки ударялись о стопорную планку. Однако этот стандартный подход имеет серьезный недостаток: чем выше скорость машины, тем сильнее заготовка ударяется о механический упор. «Чем легче материал и больше скорость, тем более ненадежным становится механический процесс», — добавляет г-н Шумахер.

GYROBOX же гарантирует абсолютную точность поворота заготовок, не останавливая при этом поток коробок. Г-н Шумахер: «Поворотный модуль BOBST обеспечивает стабильное перемещение коробок по всей машине. В результате мы получаем более контролируемый процесс фальцовки-склейки, менее подверженный сбоям. Поэтому мы можем использовать машины на более высокой скорости, что означает значительное увеличение производительности. Это также значит, что мы меньше зависим от плотности материала и жесткости заготовок».

**Производительность почти удвоилась**

Еще одним плюсом является очень быстрая настройка машин, включая GYROBOX. «Это требует всего нескольких минут. После переналадки качество остается таким же высоким, будь то упаковка из плотного из гофрированного картона», — поясняет г-н Шумахер, описывая непрерывность процесса.

После настройки машины компания быстро получает очередной готовый к продаже тираж. Это дает большое преимущество тем производителям упаковки, которые работают в обоих сегментах отрасли. Машины EXPERTFOLD 110 производят широкий ассортимент продукции по конкурентной цене. Тираж может начинаться от 3000 коробок, а верхняя граница практически отсутствует.

Г-н Шумахер поясняет, почему производительность практически удвоилась: «В случаях, когда процесс фальцовки-склейки требует поворота заготовок, мы производили до 120 000 коробок за смену. Благодаря новым машинам чистый объем производства теперь составляет 200 000 коробок за смену», — говорит г-н Шумахер, поясняя, что производительность практически удвоилась.

Кроме того, увеличение расстояния между склеиванием и выкладом позволяет увеличить скорость машины и в то же время сделать выклад коробок менее напряженным процессом. Дополнительное расстояние, проходимое перед выкладом, также означает, что этот рабочий этап стал более спокойным. Г-н Шумахер: «То же касается и процесса фальцовки: чем больше расстояние, тем больше у машины времени для формирования клапанов коробок». Это повышает качество конечного продукта.

**Гибкость и экологичность**

Компания использует EXPERTFOLD 110 в версии для электронной коммерции для производства транспортной упаковки из плотного картона, упаковочных ящиков из гофрированного картона и упаковочных решений с тремя точками склеивания. «Мы имеем возможность изготавливать сложную упаковку со специальным склеиванием и стандартные коробки с основанием, крышкой и самоклеящимися лентами. Это упрощает жизнь нашим клиентам, избавляя от необходимости использовать клейкую ленту для запечатывания коробок. А простота обращения с упаковкой имеет для них ключевое значение».

Изготовление высококачественной упаковки за один проход и удвоение производительности фальцевально-склеивающей линии позволяют снизить затраты энергии на производство единицы упаковки. Кроме того, и производственный процесс, и сама упаковка стали более экологичными. А также на 50% сократилось количество отходов. Это позволило снизить влияние производственного процесса на окружающую среду и повысить экологичность индивидуальной упаковки.

Г-н Шумахер: «Операторы наших машин без труда обеспечивают максимальную эксплуатационную готовность EXPERTFOLD 110. Предлагаемая BOBST технология зрелая и надежная. Мы подвергали ее серьезным испытаниям, но она ни разу нас не подвела», — подытоживает Хендрик Шумахер.

**Изображение**

((01\_Group))

Встреча с Хендриком Шумахером (справа) и Фолькером Клаусом, менеджером по продажам Бобстом Мербушем (слева).

((02\_GYROBOX))

В модуле GYROBOX заготовки можно поворачивать на угол до 180º.

**О компании BOBST**

Мы являемся ведущим мировым поставщиком оборудования по нанесению покрытий, печати, конвертингу и услугам для предприятий по производству этикеток, гибких материалов, упаковки из картона и гофрокартона. Наша цель — сформировать будущее мира упаковки на основе четырех столпов: интеграция, цифровизация, автоматизация и устойчивое развитие.

Основанная Йозефом Бобстом в 1890 году в Лозанне (Швейцария), компания BOBST представлена более чем в 50 странах, имеет 21 производственную площадку в 12 странах мира и штат более 6 300 сотрудников. На 31 декабря 2023 года компания показала консолидированный оборот в размере 1.960 миллиарда швейцарских франков.

**Контактное лицо для прессы:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)

YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)