**ПРЕСС-РЕЛИЗ**

**Меx, Швейцария, 16 мая 2023 г.**

**Prealpi рационализирует свои процедуры контроля качества при помощи ACCUCHECK Recipe Management от BOBST**

**Специализирующаяся на конвертинге компания Prealpi srl стала одним из первых клиентов, которые воспользуются возможностями нового инструмента управления рабочими параметрами ACCUCHECK Recipe Management, входящего в платформу BOBST CONNECT. Итальянская компания успешно использует эту новую функцию для сокращения времени настройки и контроля качества при применении фальцевально-склеивающей машины BOBST EXPERTFOLD 80 для изготовления складного картона.**

В рамках своего видения будущего упаковочной отрасли компания BOBST создает новые возможности подключения и автоматизации, что позволяет ее клиентам увеличить свою производительность, повысить качество и сократить отходы. Компания Prealpi srl, расположенная в Кастильоне-Олона (провинция Варезе) северо-западнее Милана, уже сделала выбор в пользу полностью автоматической проверки качества заготовок при помощи ACCUCHECK. Эта встроенная система контроля качества от BOBST проверяет каждую заготовку в соответствии с заданными клиентом критериями, чтобы обеспечить стопроцентное качество готовой продукции.

До сих пор операторам приходилось загружать в ACCUCHECK референтный pdf-файл для проверяемых заготовок, а затем задавать зоны контроля, критерии и уровни через интерфейс. Однако теперь BOBST предлагает входящую в платформу BOBST Connect функцию ACCUCHECK Recipe Management с новыми цифровыми дистанционными возможностями. Это позволяет пользователям создавать наборы параметров контроля качества для упаковки из складного картона дистанционно и затем отправлять их непосредственно в любую систему ACCUCHECK на производственном участке.

Компания Prealpi поспешила предложить себя в качестве места бета-тестирования этой инновационной технологии. После расширения возможностей их платформы управления машиной они были готовы использовать в своей фальцевально-склеивающей линии BOBST EXPERTFOLD 80 эту новую функцию. И вскоре компания почувствовала значительные изменения в своей повседневной работе. «Использование функции ACCUCHECK Recipe Management значительно оптимизировало фазу настройки ACCUCHECK для нашей линии EXPERTFOLD 80. Возможность дистанционной — и заблаговременной — подготовки параметров продемонстрировала большие преимущества в отношении как экономии времени, так и повышения качества продукции», — комментирует исполнительный директор компании Армандо Дзанини.

Располагая широким диапазоном собственных возможностей печати и конвертинга, Prealpi поставляет клиентам, работающим в сферах продуктов питания и напитков, косметики, средств ухода за волосами и косметических товаров, фармацевтики, медицинских товаров, текстиля и электроники, высококачественную упаковку из складного картона и гофрокартона, красивые подарочные коробки и множество типов витрин и подставок для напольных и наприлавочных экспозиций в магазинах.

Большое предприятие компании включает два производственных цеха и отдельный склад, а также научно-исследовательский отдел, который работает вместе с клиентами над созданием прототипов упаковки. Больший цех площадью 3000 кв. м занимается производством упаковки, витрин и стендов из складного или гофрированного картона, а второй цех площадью 2500 кв. м — изготовлением коробок из складного картона и заготовок.

Комментируя свои впечатления от этой новой функции, директор по производству Альберто Адзари говорит: «Время переналадки сократилось, поскольку операторам больше не нужно по-новой задавать все параметры задания. Вместо этого они просто выбирают код продукта или название пункта в меню ACCUCHECK. Система извлекает из сети референтный pdf-файл и критерии качества, заданные разными офисами. После загрузки оператору нужно только дождаться, пока ACCUCHECK считает требуемое для настройки количество заготовок, и можно начинать производство. Это реальная экономия энергии по сравнению с ручной загрузкой PDF при помощи USB-накопителя перед вводом данных в систему машины». И действительно, все параметры заданий и отчеты ACCUCHECK, спецификации тиражей и данные контроля качества теперь доступны онлайн и их можно вызвать в любое время и из любого места.

Параметры заданий для ACCUCHECK теперь можно готовить независимо от графика производства. Новая функция также помогла улучшить контроль качества. Отделы допечатной подготовки, контроля качества и производства теперь могут совместно определять, что должно быть проверено и как. Это означает увеличение количества информации, которая может быть собрана и интегрирована в набор параметров.

Г-н Дзанини говорит: «Операторы машины больше не вводят параметры по своему собственному усмотрению. Они готовятся заранее с опорой на опыт и ноу-хау различных участников производственного процесса. Все это позволило оптимизировать эксплуатацию и эффективность линии, в чем можно убедиться благодаря отображаемым в реальном времени данным на панели управления и производственным графикам, демонстрирующим прогресс в выполнении задания.

Он добавляет: «В заключение, Prealpi может сказать, что новая функция Recipe Management предоставляет прекрасные возможности экономии времени настройки и делает систему контроля качества BOBST ACCUCHECK еще более адаптируемой и эффективной».

((01\_ Armando Zanini))

По словам исполнительного директора Prealpi Армандо Дзанини, функция Recipe Management помогла сократить время настройки и повысить качество продукции.

((02\_ Alberto Azzarri))

Сегодня Альберто Адзари может подготовить набор параметров для контроля качества ACCUCHECK в своем кабинете, не завися от графика производства.

((03\_Production))

На производственном участке загружается pdf-файл и всего несколькими нажатиями производится настройка контроля качества.

**О компании BOBST**

Мы являемся ведущим мировым поставщиком оборудования по нанесению покрытий, печати, конвертингу и услуг для предприятий по производству этикеток, гибких материалов, упаковки из картона и гофрокартона.

Основанная Йозефом Бобстом в 1890 году в Лозанне (Швейцария), компания BOBST представлена более чем в 50 странах, имеет 19 производственных площадок в 11 странах мира и штат более 6 100 сотрудников. На 31 декабря 2022 года компания показала консолидированный оборот в размере 1.841 миллиарда швейцарских франков.

**Контактное лицо для прессы:**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)

YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)