**COMMUNIQUÉ DE PRESSE**

**Mex, Suisse, le 16 mai 2023**

**Prealpi rationalise son processus de contrôle qualité grâce à BOBST ACCUCHECK Recipe Management**

**Prealpi srl, spécialiste de la transformation du papier, est l'un des premiers clients à tirer parti de la puissance de la nouvelle fonctionnalité ACCUCHECK Recipe Management au sein de la plateforme BOBST CONNECT. L'entreprise italienne utilise avec succès cette nouvelle fonction afin d’améliorer les temps de réglage et le contrôle qualité sur une plieuse-colleuse BOBST EXPERTFOLD 80 pour la production de boîtes pliantes.**

Dans le cadre de sa vision de l'avenir de la production d'emballages, BOBST crée actuellement de nouvelles opportunités en matière de connectivité et d'automatisation pour permettre aux clients d'accroître leur productivité, d'améliorer la qualité et de réduire les déchets. Prealpi srl, basée à Castiglione Olona, Varese, au nord-ouest de Milan, a déjà décidé d'automatiser entièrement ses contrôles qualité de découpes à l’aide d’ACCUCHECK. Ce système de contrôle qualité en ligne de BOBST inspecte chaque découpe selon les critères spécifiques du client, afin de s'assurer que seules des boîtes zéro défaut sont livrées.

Jusqu'à présent, les opérateurs devaient télécharger le pdf de référence de la découpe à contrôler dans l'ACCUCHECK, avant de définir les zones de contrôle, les critères et les niveaux via l'HMI. Cependant, BOBST a à présent introduit de nouvelles fonctionnalités digitales à distance avec la solution ACCUCHECK Recipe Management, qui fait partie de la plateforme BOBST Connect. Elle permet aux utilisateurs de créer à distance des recettes de contrôle qualité pour les boîtes pliantes, puis de les envoyer directement à n'importe quel ACCUCHECK sur le site de production.

Prealpi n'a pas tardé à s'inscrire en tant que site Bêta pour tester cette technologie innovante. Après avoir étendu les capacités de sa plateforme de contrôle de machines, l’entreprise était prête à utiliser la nouvelle fonction sur sa ligne de plieuses-colleuses BOBST EXPERTFOLD 80. Elle a rapidement constaté un changement important dans son fonctionnement quotidien. « L'utilisation de la fonction ACCUCHECK Recipe Management a grandement amélioré la phase de réglage de l'ACCUCHECK sur notre ligne EXPERTFOLD 80. La possibilité de préparer la recette à distance et à l’avance a démontré de grands avantages en termes de gain de temps et d’amélioration de la qualités des produits », a expliqué le PDG, Armando Zanini.

Grâce à ses capacités en impression et en transformation, Prealpi répond aux besoins de ses clients dans les secteurs de l’alimentation, des cosmétiques, de la coiffure, des produits pharmaceutiques, du textile et de l’électronique.

La grande usine de l'entreprise se compose de deux unités de production et d'un entrepôt séparé, ainsi que d'un département de recherche et de conception, qui travaille avec les clients pour produire des prototypes d'emballage. La plus grande unité de 3 000 m² est dédiée à la production d'emballages, de présentoirs et de stands de boîte pliante ou en carton ondulé, tandis qu'une autre unité de 2 500 m² abrite la production de boîtes pliantes et de découpes.

Commentant son expérience avec la nouvelle fonction, le directeur de production, Alberto Azzari, a déclaré : « Les temps de passage ont été raccourcis, car l'opérateur de la machine n'a plus besoin de définir la recette du travail à partir de zéro, mais invoque simplement une référence ou un nom d'article à partir du menu de l’ACCUCHECK. Le système récupère le pdf de référence du réseau, y compris les critères de qualité ayant été définis avec les différents bureaux. Une fois le téléchargement terminé, l'opérateur n'a plus qu'à laisser l’ACCUCHECK lire le nombre de découpes nécessaires à la configuration avant de démarrer la production. C'est un véritable gain de temps, par rapport au téléchargement manuel du PDF avec une clé USB avant de saisir les données dans le système de la machine. » En effet, toutes les recettes de travaux et les rapports de l’ACCUCHECK, avec les spécifications de travaux et les données de contrôle qualité, sont en ligne et peuvent désormais être consultés de n'importe où et à n'importe quel moment.

Les recettes des travaux pour l'ACCUCHECK peuvent désormais être préparées indépendamment du planning de l'atelier de production. La nouvelle fonction a également contribué à améliorer la qualité du contrôle. Les départements de prépresse, de contrôle qualité et de production peuvent chacun donner leur avis sur ce qui doit être vérifié et comment. Cela signifie qu’il est possible de recueillir et d’intégrer plus d'informations dans la recette.

M. Zanini a affirmé : « Ce ne sont plus les opérateurs de machines qui saisissent les paramètres à leur guise. Tout est préparé à l'avance, en faisant appel à l'expérience et au savoir-faire de différentes personnes au sein du flux de production. Tout cela a permis une optimisation du fonctionnement et des performances de la ligne, qui peut être vérifiée grâce à l'affichage en temps réel sur le tableau de bord et aux graphiques de production présentant l'avancement du travail. »

Il ajoute : « En conclusion, Prealpi peut dire que la nouvelle fonction de gestion des recettes est un excellent service pour améliorer les temps de réglage et rendre le système de contrôle qualité BOBST ACCUCHECK encore plus personnalisé et efficace.»

((01\_ Armando Zanini))

Selon le PDG de Prealpi, Armando Zanini, la gestion des recettes a contribué à réduire les temps de réglage et à améliorer la qualité des produits

((02\_ Alberto Azzarri))

Aujourd'hui, Alberto Azzari peut préparer la recette du contrôle qualité ACCUCHECK dans son bureau, indépendamment du calendrier de production

((03\_Production))

Dans l’atelier de production, le pdf est récupéré en ligne et la mise en place du contrôle qualité se fait en quelques clics

./.

**A propos de BOBST**

Nous sommes l’un des premiers fournisseurs mondiaux d’équipements et de services destinés au traitement de substrats, à l’impression et au façonnage pour les industries de l’étiquette, de l’emballage flexible, de la boîte pliante et du carton ondulé.

Fondée en 1890 à Lausanne (Suisse) par Joseph Bobst, la société BOBST est présente dans plus de 50 pays, possède 19 sites de production dans 11 pays et emploie plus de 6 100 personnes dans le monde. Elle a enregistré un chiffre d’affaires consolidé de CHF 1.841 milliard sur l’exercice 2022.

**Contact presse:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)   
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)