**COMMUNIQUÉ DE PRESSE**

**Mex, Suisse, le 15 septembre 2022**

**Deux grands projets de modernisation et de mise à niveau de BOBST aideront Chiyoda Europa à consolider son leadership sur le marché de l'impression décorative**

BOBST et Chiyoda Europa entretiennent une relation de longue date dans le domaine de l’impression décorative. Leur dernière collaboration se concentre sur deux projets de modernisation et de mise à niveau à grande échelle pour deux rotatives hélio installées dans l'usine de Chiyoda.

Établie à Genk, en Belgique, Chiyoda Europa NV, qui fait partie de Chiyoda Gravure Corporation, dont le siège social est situé au Japon, est spécialisée dans la fabrication de décors haut de gamme et de matériaux flexibles imprimés pouvant être utilisés pour un large éventail d’applications décoratives adaptés à une variété de supports techniques. Il s’agit notamment des sols stratifiés, des panneaux muraux et de plafond, des plans de travail et d’autres applications pour les industries du meuble et de la décoration intérieure / extérieure.

Chiyoda Europa gère l'intégralité du processus de production en interne : conception et développement des matériaux, gravure des cylindres hélio, production d'encre et impression, qui s'effectue sur sept presses hélio toutes fournies par BOBST.

L'impression hélio est la technologie la plus adaptée aux applications décoratives haut de gamme car elle peut répondre aux exigences spécifiques de ces applications qui nécessitent : des laizes d'impression très larges, des systèmes de séchage extrêmement sensibles conçus spécifiquement pour manipuler des matériaux aux caractéristiques différentes - du papier fin aux films PVC - la plus haute qualité d'impression et des systèmes d'encrage sophistiqués capables de garantir une uniformité optimale du processus et des couleurs.

En 2021, BOBST a achevé le premier de deux projets : le rétrofit d'une des presses hélio de Chiyoda Europa. Le projet consistait à mettre à jour la machine en termes d'automatisation et de motorisation, pour la rendre plus fiable et efficace, réduire les temps d'arrêt et maintenir ses performances à une productivité maximale. La révision complète a impliqué le remplacement de certains composants, y compris tous les moteurs et systèmes d'entraînement pour la gestion de la bande. Cela impliquait également l'insertion d'un groupe de préconditionnement composé de quatre calandres, dans le but d'aplatir et de stabiliser le film PVC, et visant à garantir une qualité toujours optimale du produit final.

"Nous sommes très satisfaits de la manière dont l'équipe BOBST a mené à bien ce projet dans les délais", ont commenté Guy Lambrichts et Kris Reynders, responsables de la maintenance chez Chiyoda. "Il faut dire que ce n'était pas gagné d'avance, étant donné les défis supplémentaires liés à l'installation de nouvelles pièces dans un espace confiné de notre usine et sans augmenter les temps d'arrêt et les coûts."

L'aboutissement de ce projet et la collaboration de longue date entre les deux sociétés dans ce domaine spécialisé de l'industrie ont donné confiance à un deuxième projet de R&D, cette fois axé sur la capacité de la machine à gérer de nouveaux types de finissage du produit final. Les substrats imprimés pour les applications décoratives se déclinent en une multitude de motifs : de l'imitation bois, pierre ou tissu aux motifs abstraits. Ceci, ainsi que leur durabilité, leur rentabilité et leur originalité de conception, les rendent populaires comme alternatives aux matériaux de décoration plus conventionnels comme le placage.

"En tant que convertisseurs, nous devons être en mesure de répondre aux nouvelles demandes du marché liées à l'augmentation des variétés de motifs, de leur complexité et des types de substrats, tout en préservant notre efficacité de production et la qualité de nos produits", a expliqué Brittany Laing, PhD, Ingénieur Projet R&D chez Chiyoda. "Pour ce faire, nous devons ajouter de nouveaux processus et améliorer les capacités techniques de nos équipements à fur et à mesure des besoins, afin de pouvoir gérer toutes les nouvelles spécifications de produits et applications requises par nos clients."

Pour cela, Chiyoda et BOBST ont également travaillé sur un projet de mise à niveau technologique pour le papier et le PVC qui s'est achevé début 2022 sur une autre ligne d'impression hélio BOBST installée dans l'usine de production de Chiyoda Europa à Genk.

Il s'agissait d'un projet mené sur deux pistes de recherche et développement parallèles par BOBST et Chiyoda, qui ont collaboré étroitement pour concevoir une solution qui implique le développement d'une unité d'enduction de laque et de vernis UV construite pour répondre aux spécifications du produit final qui nécessite d'un revêtement à grammage élevé appliqué en ligne avec l’impression hélio.

L’équipe Rétrofit & Upgrade de Bobst Italia, à San Giorgio Monferrato, en Italie, était enthousiasmée par la portée de ce projet lié à une machine de grande largeur de bande – 2300 mm – typique des applications d’impression décorative. Cela nécessite des adaptations techniques dédiées, telles que le calibrage de la température sur la bande pendant le durcissement UV de manière à éviter tout allongement ou distorsion de la bande qui aurait un impact sur la qualité du produit

La possibilité de tester et de vérifier la qualité et l'efficacité de celui-ci à chaque étape de son développement R&D dans le Centre de compétence et le laboratoire interne de Bobst Italia, en Italie, a joué un rôle déterminant dans l'achèvement du projet dans les délais et dans son succès. Le Centre de compétence, qui est le centre d'excellence de BOBST pour les technologies d'héliogravure, de complexage et d'enduction, abrite des lignes d'impression hélio, des contre-colleuses ainsi qu'une ligne d'enduction pilote à l'échelle de la production équipée de neuf systèmes d'enduction différents.

"Le projet était complexe, mais chez BOBST, nous aimons les défis et après notre expérience d'étroite collaboration aux côtés de l'équipe technique et R&D de Chiyoda Europa, nous savions qu'ensemble nous serions en mesure de le mener à bien", a conclu Massimo Buttiero, responsable des ventes Upgrade & Rétrofit, Bobst Italia.

./.

Fichier : BOBST\_Chiyoda retrofit r2-5.jpg: Vue d'ensemble de la rotative hélio BOBST dans l'usine de Chiyoda Europa NV

Fichier : BOBST\_Chiyoda retrofit R2-4.jpg: Détail du nouveau groupe de préconditionnement qui faisait partie du projet de modernisation.

**A propos de BOBST**

Nous sommes l’un des premiers fournisseurs mondiaux d’équipements et de services destinés au traitement de substrats, à l’impression et au façonnage pour les industries de l’étiquette, de l’emballage flexible, de la boîte pliante et du carton ondulé.

Fondée en 1890 à Lausanne (Suisse) par Joseph Bobst, la société BOBST est présente dans plus de 50 pays, possède 19 sites de production dans 11 pays et emploie plus de 5 800 personnes dans le monde. Elle a enregistré un chiffre d’affaires consolidé de CHF 1.563 milliard sur l’exercice 2021.

**Contact presse:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)   
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)