**新闻稿**

**瑞士Mex，2025年9月25日  
  
博斯特NOVAFOLD糊盒机系列迎来重大升级，实现效率与精度的双重提升**

博斯特旗下NOVAFOLD糊盒机系列产品线将迎来重大升级，推出一系列重磅增强功能和全新选配项，旨在进一步巩固其作为当今包装加工商高效可靠解决方案的市场领先地位。

此次升级为NOVAFOLD糊盒机带来了更智能的自动化、更快的运行速度以及更强的灵活性，从而能够完美契合当前包装行业日益多元化的生产需求。

NOVAFOLD 50、80和110型号专为直线盒、锁底盒以及四/六角盒的24/7全天候不间断生产而设计，其卓越的速度和控制性能得到了进一步提升。。设备的输送带速度已从每分钟300米提高至每分钟350米，而糊盒机的生产能力更是显著提升，达到每小时22,000个彩盒。

新机型还受益于折叠部分的加长，从原有的2300毫米扩展至3000毫米。这一改进有助于实现更精准可控的慢速折叠工艺，尤其对于加工大尺寸或敏感基材而言，能够有效提高折叠质量并大幅减少废品产生。

秉承博斯特对智能自动化和赋能用户的承诺，升级后的NOVAFOLD糊盒机可以选配SPHERE操作界面。该系统支持作业设置的数字化存储，并通过数字导览台为操作员提供精确的定位引导。操作员只需少量手动干预，即可轻松保存和调用完整的作业设置，从而显著缩短停机时间，并确保重复作业的一致性。

数字化作业和配方管理进一步提升了设备的设置能力。作业参数可以在后台创建，并通过SPHERE界面直接发送到NOVAFOLD糊盒机。系统接收到信息后，会为操作员清晰地列出待处理的作业清单，无需手动输入或查阅纸质作业计划。这使得作业准备更加主动、精确，设置过程更为迅速，并在换班和操作员更替时保持始终如一的生产质量。

NOVAFOLD生产线持续支持100%质量检测功能。现有的ACCUEJECT功能能够在全速生产过程中自动剔除有缺陷的彩盒，从而确保稳定的输出质量。

此外，飞达坡道也进行了升级，引入了气动锁定功能，方便进行横向调整，不仅改善了人机工程学设计，还减少了手动设置时间。

这些升级充分体现了博斯特持续投入技术开发以满足客户需求的坚定承诺无论是为了提高生产效率、简化操作流程，还是增强加工能力，升级后的NOVAFOLD糊盒机都提供了一个现代化且智能的平台，能够随着客户业务的发展而不断完善。

博斯特糊盒机产品线负责人皮埃尔·宾格利表示：“通过这些升级，我们为加工商提供了一个更智能、更快速的NOVAFOLD，它更加符合实际生产的需求。我们一直致力于提升速度，提高折叠质量，让操作员更容易设置和切换作业。对于一个已经高度可靠的平台来说，这是在性能上迈出的一大步。”

NOVAFOLD系列糊盒机由博斯特遍布全球的服务网络提供支持，并且能够随时与BOBST Connect集成，为客户提供性能可视化和数据驱动的决策支持。

通过这些最新的技术发展，NOVAFOLD系列糊盒机将继续践行博斯特的核心承诺：为客户提供可靠、高质量的加工解决方案，帮助加工商在每个彩盒、每个班次以及每一天的生产中不断取得进步。

./.

**关于博斯特**

我们是全球领先的基材处理、印刷和加工设备及服务供应商之一，为标签、软包装、折叠彩盒和瓦楞纸箱行业提供服务。我们的愿景是以连接性、数字化、自动化和可持续性为四大基石，致力于塑造包装世界的未来。

博斯特由约瑟夫·博斯特于1890年在瑞士洛桑成立，业务遍及50多个国家，在12个国家拥有21家工厂，全球员工6400多名。截至2024年12月31日，公司的合并营业额为18.91亿瑞士法郎。

**新闻稿联系人：**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439  
Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)