

## AVANCÉES DE PANASONIC EN MATIÈRE D'ÉNERGIE DURABLE

### 2050

#### Plan Vision Environnement de Panasonic

- Panasonic Corporation ambitionne de produire, à l'horizon 2050, plus d'énergie qu'elle n'en consomme.
- Nous allons réduire l'énergie consommée par nos produits et l'énergie utilisée dans nos activités commerciales.
- Parallèlement, la quantité d'énergie générée et stockée par nos produits augmentera et dépassera même l'énergie consommée.

#### Pionnière du développement durable en Europe

- Impact politique à l'échelle européenne grâce à l'industrie européenne des batteries portables (EPBA)
- Toutes les batteries sont sans mercure et la production de zinc-carbone est exempte de plomb.
- Depuis plus de 20 ans, mise sur pied dans toute l'Europe d'organisations de collecte et de recyclage des piles usagées.
- Certification ISO-14001 en matière de gestion environnementale pour toutes les usines de Panasonic Energy.

#### UN CADRE DE TRAVAIL VERT

Dans le cadre de la RSE de Panasonic, nous offrons :

- du café issu du commerce équitable au bureau
- des alternatives aux gobelets en plastique
- une indemnité pour les employés qui se rendent au travail à vélo
- des vélos à utiliser pendant les pauses déjeuner
- le recyclage des toners et des imprimantes
- un soutien financier à The Ocean Cleanup (2500 €)

**2X** USINE VERTE

Usine de fabrication de batteries **zéro déchet** en Pologne

Usine de fabrication de batteries **zéro carbone** en Belgique

jusqu'à **100 %** d'éclairage LED

matériaux de construction recyclés  
matériaux de batterie recyclés  
eau réutilisée en interne  
aucun déchet envoyé en décharge

**100 %** d'énergie verte

jusqu'à **85 %** de production locale en Europe

Production européenne locale en Belgique et en Pologne

- transport plus court = empreinte écologique plus faible
- normes environnementales et qualité garanties par la législation européenne

Le plastique PET peut être recyclé

logistique intelligente

Remplissage des vides et réduction du transport via :

- des affichages intelligents
- l'optimisation des palettes
- l'optimisation du transport
- le transport intermodal

stockage intelligent

Expédition directement depuis les usines d'emballage

jusqu'à **90 %** d'emballages recyclés

**99 %** d'emballage local en Europe