**ПРЕСС-РЕЛИЗ**

**Ме, Швейцария, 2 октября 2025 г.**

**BOBST усиливает цифровизацию рабочего процесса на производственной линии EXPERTFOLD 145 І 165**

**В соответствии со своей концепцией подключенности, цифровизации и автоматизации процесса переработки компания BOBST представила EXPERTFOLD 145 І 165 и SPEEDPACK с HMI SPHERE, обеспечивающим возможности управления заданиями и рабочими процессами для настройки линии.**

Иногда небольшие изменения могут иметь огромное значение. Это, безусловно, относится и к новейшему обновлению фальцевально-склеивающей машины EXPERTFOLD 145 І 165 и автоматического упаковщика SPEEDPACK. Обе машины теперь оснащаются HMI SPHERE, соединяющим машину и периферийные устройства непосредственно с облачной цифровой платформой BOBST Connect. EXPERTFOLD также оснащается новой автоматизированной системой выравнивания заготовок, которая обеспечивает полностью цифровую воспроизводимую настройку. Это открывает производителям упаковки новые возможности, позволяя повышать эффективность фальцевально-склеивающих линий и одним кликом получать доступ к ценным производственным данным.

**Внедрение системы управления тиражами и рабочими процессами**

EXPERTFOLD 145 І 165 и SPEEDPACK являются идеальной комбинацией для создания высокоэффективной линии по обработке гофрированного и кашированного картона. Гибкая, универсальная линия может быть дооснащена модулями GYROBOX и POLYVACUUM с целью одновременного производства упаковки для электронной коммерции и многоцелевой упаковки. SPEEDPACK предназначается для автоматического подсчета, обандероливания или обвязки коробок при максимальной рабочей скорости фальцевально-склеивающей машины, что гарантирует плавность движения при сохранении качества коробки и позволяет увеличить производительность линии до 25%.

Благодаря новейшему обновлению технические карты для EXPERTFOLD и SPEEDPACK теперь можно готовить в бэк-офисе и отправлять непосредственно на фальцевально-склеивающую линию. Это упрощает подготовку к работе, повышает точность планирования и обеспечивает непрерывность мониторинга. Как только рецепт поступает в машину, операторы через HMI видят четкий список запланированных тиражей, что устраняет необходимость вручную создавать технические карты или сверяться с производственными планами. Как только задание загружается, система Matic автоматически конфигурирует ключевые настройки, и бэк-офис получает мгновенное уведомление о том, что задание было загружено — что означает значительное изменение операционной эффективности как для операторов, так и для планировщиков.

Операторы могут сосредоточиться на оборудовании, в то время как цифровая настройка в бэк-офисе позволяет лучше планировать и контролировать производство. Непрерывности и точности также способствует усовершенствованный контроль, обеспечиваемый при любых рабочих сменах и операторах, а любые корректировки настроек машины отправляются и регистрируются на платформе BOBST Connect для полного учета всех изменений.

Сегодня, благодаря BOBST Connect Essential, платформа дает производителям упаковки доступ к критически важной информации об эффективности и мониторинге оборудования. Она предоставляет исчерпывающие отчеты о производительности, отклонениях в качестве продукции, а также производственные сводки по отдельным машинам и предприятиям. Изучение данных для отдельных заданий, смен и дней позволяет пользователям выявлять закономерности, повышать точность планирования и принимать информированные, основанные на данных решения.

**Скорость и точность благодаря новому автоматическому устройству выравнивания заготовок**

Сокращение времени настройки, достигаемое при помощи системы управления тиражами и рабочими процессами, становится еще более значительным благодаря совершенно новой автоматической системе выравнивания заготовок на устройстве подачи. Эта система регулирует верхние ролики точно в соответствии с параметрами коробки, обеспечивая полностью автоматизированную цифровую настройку, которая является на 100% воспроизводимой, что устраняет для операторов необходимость вручную регулировать секцию выравнивания заготовки.

Руководитель продуктовой линейки фальцевально-склеивающих машин BOBST Пьер Бинггели говорит: «Сочетание цифровой настройки и автоматизированных функций действительно значительно сокращает время переналадки и снижает рабочую нагрузку для оператора. Я считаю, что уменьшение сложности работы и оптимизация рабочих процессов способны оказать реальное влияние на гибкость и эффективность производства».

В результате дополнительного сокращения времени настройки благодаря автоматическому выравниванию коробок, процесс становится более коротким и предсказуемым. Пьер Бинггели добавляет: «Если раньше качество настройки зависело от опыта оператора, то теперь оно основывается на данных. Это обеспечивает высокую точность и гарантирует, что каждая заготовка каждый раз будет размещена именно так, как нужно».

Чтобы больше узнать о компании BOBST и ее продуктах, предназначенных для изготовления складной картонной упаковки, посетите веб-сайт [www.Bobst.com](http://www.Bobst.com)

((01\_EXPERTFOLD.jpg))

Система управления тиражами и рабочими процессами обеспечивает возможность удаленной настройки линий EXPERTFOLD 145/165 и SPEEDPACK.

((02\_Blank-Aligner))

Автоматическое устройство выравнивания заготовок является еще одним важным шагом для сокращения времени наладки.

**О компании BOBST**

Мы являемся ведущим мировым поставщиком оборудования по нанесению покрытий, печати, конвертингу и услугам для предприятий по производству этикеток, гибких материалов, упаковки из картона и гофрокартона. Наша цель — сформировать будущее мира упаковки на основе четырех столпов: интеграция, цифровизация, автоматизация и устойчивое развитие.

Основанная Йозефом Бобстом в 1890 году в Лозанне (Швейцария), компания BOBST представлена более чем в 50 странах, имеет 21 производственную площадку в 12 странах мира и штат более 6 400 сотрудников. На 31 декабря 2024 года компания показала консолидированный оборот в размере 1.891 миллиарда швейцарских франков.

**Контактное лицо для прессы:**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**

LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)

YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)