**客户案例研究**

**瑞士Mex，2025年2月28日**

**得益于与博斯特的合作，斯道拉恩索生产效率和产能双双提高**

作为一家在瑞典拥有多个加工基地的瓦楞包装供应商，斯道拉恩索包装在部署BOBST Connect数字化解决方案后，产能提升了4.4%，生产效率提高了3.3%。

斯道拉恩索包装在斯基恩和延雪平的两家工厂紧密合作，为市场提供种类丰富的瓦楞包装产品，包括消费品包装、运输包装、分组包装和零售包装，以及瓦楞纸板等。其中，延雪平工厂配备了博斯特的多款先进设备，如MASTERCUT 2.1平压平模切机和MASTERFLEX柔版后印设备。除了先进的设备，博斯特还为斯道拉恩索提供了全方位的服务支持，包括BOBST Connect数字化平台的整合、定制化的培训以及Maintenance Plus年度维保计划。

BOBST Connect平台通过生成实时生产数据，为斯道拉恩索包装团队提供了深入的机器洞察，帮助他们实现最佳的生产性能并做出明智的决策。此外，博斯特还为斯道拉恩索的生产团队提供了量身定制的培训，以提升他们的技能水平。通过Maintenance Plus年度维保计划，博斯特为斯道拉恩索提供了主动维护和支持服务。

斯道拉恩索包装的维护经理弗雷德里克·维尔表示：“博斯特一直是我们值得信赖的合作伙伴，是瓦楞包装设备领域的佼佼者。自从部署了博斯特Connect平台后，我们的产能提升了4.4%，生产效率提高了3.3%。现在，我们的设备可用率已经达到了98.5%，这对于我们来说是一个非常满意的结果。

“我们希望更深入地了解我们的设备运行情况，以最大程度地提升生产效率并减少浪费，而且我们确实发现机器停机时间和浪费大量减少。数字化和连接性技术对我们来说至关重要。为此，我们投资了博斯特为我们量身定制的培训套餐，并签署了全面的Maintenance Plus年度维保协议，以确保我们的设备始终保持最佳运行状态。”

博斯特斯堪的纳维亚公司技术服务经理卡里姆·贾迈勒表示：“在竞争激烈的瓦楞包装行业，我们与斯道拉恩索的合作是一个成功的典范。通过提供符合市场需求的先进技术解决方案，以及博斯特业界领先的专业服务，我们帮助斯道拉恩索等合作伙伴实现了生产性能和效率的显著提升。”

斯道拉恩索延雪平工厂将博斯特先进的技术和以客户为中心的理念完美结合，在瓦楞包装行业树立了新的效率和性能标杆。

斯道拉恩索与博斯特的合作是协同创新、共同发展的典范。更多信息可以在该公司最新的视频评论中找到： <https://youtu.be/YzI7Rcenk-U> 。

要了解有关此成功案例的更多信息以及博斯特如何帮助客户取得类似的成效，请访问www.bobst.com。

**关于博斯特**

我们是全球领先的基材处理、印刷和加工设备及服务供应商之一，为标签、软包装、折叠彩盒和瓦楞纸箱行业提供服务。我们的愿景是以连接性、数字化、自动化和可持续性为四大基石，致力于塑造包装世界的未来。

博斯特由约瑟夫·博斯特于1890年在瑞士洛桑成立，业务遍及50多个国家，在12个国家拥有21家工厂，全球员工6300多名。截至2023年12月31日，公司的合并营业额为19.60亿瑞士法郎。

**新闻稿联系人：**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)   
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)