

Principales caractéristiques techniques		Toyota Mirai	Toyota FCHV-adv	
Vehicule	Longueur	4.890 mm	4.735 mm	
	Largeur	1.815 mm	1.815 mm	
	Hauteur	1.535 mm	1.685 mm	
	Empattement	2.780 mm		
	Voie (avant/arrière)	1.535 mm / 1.545 mm		
	Garde au sol minimale	130 mm		
	Dimensions	Longueur	2.040 mm	
		Largeur	1.465 mm	
		Hauteur	1.185 mm	
	Poids à vide en ordre de marche	1.850 kg	1.880 kg	
	Nombre de places	4	5	
	Autonomie	U.S.A : environ 300 miles (480 km), en attente d'homologation	Plus de 500 km en conditions réelles (mesures Toyota)	
	Consommation	En attente d'homologation		
	Vitesse maxi.	178 km/h	155 km/h	
Accélération	0-100 km/h : 9,6 s			
	40-70 km/h : 3,0 s			
Cx	0,29			
Démarrage à basse température	-30°C	-30°C		
Pile à combustible	Nom	Toyota FC Stack	Toyota FC Stack	
	Type	À électrolyte polymère	À électrolyte polymère	
	Système d'humidification	Circulation interne (sans humidificateur) (1 ^{ère} mondiale* ¹)	Humidificateur externe	
	Puissance maxi.	155 ch (114 kW)	122 ch (90 kW)	
	Densité volumique de puissance	3,1 kW/l (meilleur niveau mondial* ¹)	1,4 kW/l	
	Densité massique de puissance	2,0 kW/kg	0,83 kW/kg	
	Volume	37 l	64 l	
	Poids	56 kg (cellules + structure)	108 kg	
	Cellules	Nombre de cellules	370 (une seule rangée)	400 (double rangée)
		Épaisseur	1,34 mm	1,68 mm
		Poids	102 g	166 g
Canaux d'écoulement		Maillage fin de canaux d'écoulement 3D (cathode : 1 ^{ère} mondiale* ¹)	Canaux droits	
Matériau du séparateur	Titane	Acier inoxydable		
Moteur électrique	Type	Synchrone, courant alternatif (CA)	Synchrone, courant alternatif	
	Puissance maxi.	154 ch (113 kW)	122 ch (90 kW)	
	Couple maxi.	335 Nm	260 Nm	
Réservoir d'hydrogène	Nombre de réservoirs	2	4	
	Type	Type 4	Type 4	
	Matériaux constitutifs	Structure en trois couches : doublure plastique (couche intérieure), plastique renforcé de fibres de carbone (couche intermédiaire) et plastique renforcé de fibres de verre (couche		
	Combustible	Hydrogène comprimé		
	Pression maxi. de remplissage	87,5 MPa (875 bar)	70 MPa (700 bar)	
	Pression nominale de fonctionnement	70 MPa (700 bar)		
	Capacité de stockage* ²	5,7 % (meilleur niveau mondial* ¹)	4,7 %	
	Volume interne	122,4 litres (réservoir 1 : 60,0 l ; réservoir 2 : 62,4 l)	156 l	
	Poids d'hydrogène stocké	5,0 kg environ		
	Poids des réservoirs	87,5 kg (somme des 2 réservoirs, soupapes non comprises)		
Temps de remplissage	3 minutes environ* ³			
Batterie	Type	Nickel-métal hydrure (Ni-MH)	Nickel-métal hydrure (Ni-MH)	
Réhausseur de tension	Nombre de phases	4 phases		
	Tension maxi.	650 V		
	Volume	13 l		

*¹ À novembre 2014 ; données Toyota

*² Masse d'hydrogène stockée rapportée au poids des réservoirs

*³ Mesures Toyota selon la norme SAEJ2601 (température ambiante : 20°C ; pression des réservoirs au remplissage : 100 bar). Le temps de remplissage varie selon la pression de l'hydrogène et la température ambiante