**COMUNICATO STAMPA**

**Mex, Svizzera, 21 luglio 2020**

**Schäfer Print & Packaging investe nel futuro con quattro nuove macchine BOBST ad alte prestazioni**

**Schäfer Print & Packaging punta alla leadership di mercato grazie a un miglioramento tecnologico generazionale che comprende l’acquisizione di due nuove fustellatrici in piano VISIONCUT 106 LER, una macchina per stampa a caldo VISIONFOIL 104 e una piega-incollatrice EXPERTFOLD 110 A2, tutte firmate BOBST.**

“Il settore alimentare in particolare si basa su partnership e continuità a lungo termine. Grazie a una pianificazione futura attenta e rilevanti investimenti nell’ultima tecnologia BOBST, intendiamo rimarcare l’impegno continuo che abbiamo assunto verso i nostri clienti”, precisa Timo Schäfer, Amministratore Delegato di Schäfer Print & Packaging GmbH & Co. KG.

Secondo il Senior Manager Udo Schäfer, l’azienda produttrice di imballaggi fondata nel 1987 è in grado, su richiesta, di evadere gli ordini dei clienti in 24 ore, ad esempio nel caso di un produttore di alimentari che voglia lanciare campagne di sconto con poco preavviso oppure di clienti che necessitino di imballaggi, scatole per scaffali o espositori di vendita in cartone teso per mercati di prova. Questi sono solo alcuni esempi di come l’organizzazione in tre turni full-service dell'azienda intende realizzare l’obiettivo di soddisfare qualsiasi esigenza dei propri clienti. Le tirature degli imballaggi in cartone teso - alcuni dei quali devono venire a contatto diretto con gli alimenti - spaziano da 1000 a circa 1 milione di scatole.

“La nostra tecnologia deve potenziare la flessibilità e la velocità”, ricorda Timo Schäfer spiegando perché l’azienda si affida così tanto alla tecnologia BOBST. La decisione di acquistare la VISIONCUT 106 LER è stata preceduta da diverse discussioni presso aziende partner che usano questa particolare fustellatrice, così come da una prova presso il Competence Centre di Bobst Meerbusch, tutti elementi che hanno semplicemente confermato che le macchine soddisfacevano gli standard richiesti in termini sia di stabilità sia di flessibilità.

“La lavorazione dei fogli nelle macchine è molto stabile e uniforme”, aggiunge l’AD. “Con la VISIONCUT 106 LER possiamo garantire una produzione affidabile, costante e di elevata qualità. Il sistema di avanzamento della barra di pinza a doppia camma accelera e rallenta i fogli in maniera estremamente uniforme. La platina è inoltre provvista di trasmissioni a camme e i dispositivi di frenata del foglio Bernoulli permettono un’alimentazione del foglio estremamente uniforme e regolare”. Il sistema permette all’azienda di sfruttare le velocità di funzionamento più elevate delle sue due fustellatrici (fino a 8000 fogli l’ora) sulla maggior parte dei lavori. A questo si aggiunge poi la perfetta messa a registro stampa-taglio, per la quale le fustellatrici si affidano, tra le altre cose, ai sistemi di registro laterali ottici dinamici che allineano i singoli fogli in base ai bordi, alle immagini di stampa o a speciali marche di registro. Oltre al cartone teso, sulla VISIONCUT 106 LER, Schäfer Print & Packaging lavora anche materiali più sottili con peso base fino a 170 g/m2, la cui lavorazione nelle fustellatrici è altrettanto uniforme.

**Flessibilità**

Flessibilità, affidabilità e qualità di stampa erano i principali vantaggi offerti dalla VISIONFOIL 104, messa in funzione all’inizio del 2019. Tra le altre cose, la macchina viene utilizzata dall’azienda per la stampa in rilievo a lettere dorate e decorazioni in filigrana per gli imballaggi di un marchio produttore di cioccolato famoso in tutto il mondo. Oltre a quelle dorate, vengono usate anche altre bande. La macchina viene costantemente utilizzata per la stampa in rilievo, mantenendo la massima qualità anche con i lavori più impegnativi.

La VISIONFOIL 104 presenta diverse funzioni che, tutte insieme, garantiscono l’elevata qualità della stampa in rilievo. Il sistema di avanzamento della barra di pinza a doppia camma, ad esempio, garantisce un’alimentazione del foglio estremamente uniforme. La platina superiore riscaldata garantisce un’applicazione della banda di altissima qualità, mentre il telaio a nido d’ape offre un posizionamento preciso degli utensili di stampa. Un consumo di banda economico è poi un altro grande vantaggio: il sistema OACS (Optimal Advance Computing System) calcola sempre l’avanzamento ideale di banda, per un utilizzo realmente ottimizzato. Il sistema di svolgimento della banda esterno brevettato, invece, offre possibilità in pratica illimitate nella stampa a caldo, per soddisfare realmente tutte le esigenze dei clienti.

La flessibilità nella piegatura e incollatura delle scatole è un altro requisito centrale per Schäfer Print & Packaging che fa della EXPERTFOLD 110 A2, una piega-incollatrice universale particolarmente versatile, sempre la scelta ideale. L’azienda in precedenza assegnava all'esterno l’incollatura e la piegatura degli imballaggi. Oggi è in grado di produrre con maggiore flessibilità e sfruttare tutte le capacità della EXPERTFOLD 110 A2 a beneficio dei propri clienti. A velocità che possono raggiungere i 450 metri al minuto, la macchina produce diverse tipologie di scatole su una vasta gamma di materiali. È ad esempio in grado di confezionare fino a 28.000 scatole a 4 e 6 angoli all’ora. La sua sofisticata tecnologia testata su campo dall’alimentatore all’uscita garantisce operazioni estremamente affidabili.

**Cambi lavorazione rapidi**

Un altro miglioramento sono state le condizioni di lavoro degli operatori delle macchine, in particolare per le fustellatrici. Anche loro adesso lavorano con la VISIONFOIL 104: “In entrambi i processi, siamo riusciti a iniziare praticamente da zero. Non ce lo aspettavamo”, sottolinea Udo Schäfer, elogiando l’impegno degli operatori e il supporto ricevuto da BOBST. L’intuitività della tecnologia ha contribuito ad agevolarne l’utilizzo. Durante la fustellatura, gli operatori possono comodamente regolare la pressione della platina attraverso i controlli CUBE e, grazie al concept Quick Change, la fustella e la piastra di taglio vengono automaticamente bloccate e sbloccate al semplice tocco di un pulsante. E' inoltre possibile passare rapidamente dalla modalità di lavoro con separazione delle pose all’uscita del foglio intero, e viceversa, senza alcun utensile particolare. L’uscita del foglio intero posiziona i fogli con la massima precisione possibile, anche durante le operazioni di stampa in rilievo e cordonatura.

Sulla VISIONFOIL 104, la speciale ergonomia del sistema di svolgimento della banda esterno offre un accesso comodo all’operatore e di conseguenza tempi di configurazione decisamente ridotti. Tutte le funzioni della macchina possono comodamente essere regolate attraverso il sistema di controllo CUBE. Non occorrono ulteriori adattamenti durante la produzione. Anche con la EXPERTFOLD 110 A2, tutte le aree sono facilmente accessibili per rapidi cambi di lavoro. Nel sistema di controllo CUBE possono essere archiviati e richiamati fino a 5000 lavori semplicemente premendo un pulsante.

**Focus sui nuovi servizi**

Grazie alla soluzione di assistenza da remoto Helpline Plus di BOBST, Schäfer ha ridotto al minimo i tempi di fermo macchina dovuti a problemi tecnici. L’azienda ora ha inoltre un accesso permanente a tutti i dati di performance delle due fustellatrici e della piega-incollatrice attraverso l’app del portale mobile di BOBST. Con l’eccezione della VISIONFOIL 104, le nuove macchine sono quindi già connesse ai Connected Services di BOBST. Questo offre la possibilità di valutare i dati delle macchine per un’ottimizzazione dei processi in futuro.

“Grazie alle nuove macchine BOBST, produciamo la qualità che i clienti si attendono in maniera più veloce e affidabile. Allo stesso tempo, abbiamo semplificato i processi per i dipendenti”, conclude Udo Schäfer, riassumendo i vantaggi della tecnologia.

*((01 On the\_EXPERTFOLD)): EXPERTFOLD 110 A2, Schäfer Druck & Verpackung produce praticamente tutti i tipi di scatole pieghevoli (da sinistra): Udo Schäfer, Volker Claus (Bobst Meerbusch) e Timo Schäfer.*

*((02 User-friendliness)): Gli operatori della macchina sono entusiasti della facilità d'uso di VISIONCUT 106 LER, VISIONFOIL 104 e EXPERTFOLD 110 A2.*

*((03 Group)): Assicurano che la produzione di Schäfer Druck & Verpackung proceda senza intoppi tutto il giorno (da sinistra): Michael Kleefisch (Service Bobst Meerbusch), Udo Schäfer, Timo Schäfer, Mike Stein (Service Bobst Meerbusch) e Volker Claus (Sales Bobst Meerbusch).*

**Schäfer Print & Packaging**

Schäfer Print & Packaging GmbH & Co. KG, con sede a Werther, Germania, è stata fondata nel 1987 da Udo Schäfer dopo aver rilevato una piccola azienda che produceva stampa commerciale per un rinomato produttore di dolci. Stampatore specializzato, in breve tempo ha ampliato il portafoglio verso gli imballaggi in cartone, iniziando a investire nelle tecnologie necessarie per la stampa e la finitura alla volta del millennio. Oggi, l'azienda è un fornitore full-service con oltre 35 dipendenti e produce per proprietari di brand nel settore alimentare, specializzandosi nei surgelati.

**A proposito di BOBST**

Siamo uno dei principali fornitori a livello mondiale di macchinari e servizi destinati al trattamento dei substrati, alla stampa e alla trasformazione per le industrie produttrici di etichette, imballaggi flessibili, scatole pieghevoli e cartone ondulato.

Fondata nel 1890 da Joseph Bobst a Losanna (Svizzera), BOBST è presente in oltre 50 paesi, possiede

15 stabilimenti produttivi in 8 paesi e impiega oltre 5 500 persone in tutto il mondo. Il fatturato consolidato al

31 dicembre 2019 si è attestato a CHF 1 636 milioni.

**Contatto stampa:**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)