**COMMUNIQUÉ DE PRESSE**

**Mex, Suisse, le 9 septembre 2020**

**BOBST fait entrer l’héliogravure pour les emballages souples dans l’ère numérique avec sa technologie d’impression à gamme chromatique étendue « oneECG »**

L’héliogravure est un procédé d’impression dont on a peu parlé récemment, comparativement à d’autres méthodes d'impression qui ont connu une transformation très rapide. Mais tout comme dans les autres secteurs, les exigences d’une industrie des biens de consommation en pleine mutation ont également pesé sur le marché de l’héliogravure : production de tirages plus courts, réduction des délais de commercialisation, personnalisation des emballages, notion de recyclabilité des supports d’emballage et exigence d'une uniformité des couleurs à l’échelle mondiale de la part des marques.

« L’héliogravure reste le procédé d’impression le plus apprécié pour l’emballage en raison de sa capacité unique à créer des impressions fines et des graphismes d'une définition incroyablement nette qui attirent l’œil dans les rayons des magasins, le tout à une vitesse de production élevée et à faible coût », explique Jonathan Giubilato, responsable de la ligne de produits Héliogravure de Bobst Italia, le Centre d’excellence de BOBST dédié à l’héliogravure et aux technologies d’enduction et de contre-collage. « Mais le temps est venu pour l’héliogravure de sortir de sa zone de confort habituelle (les volumes de production moyens à élevés) et de devenir une technologie d'impression incontournable pour répondre à tous les besoins du marché actuel.».

L’uniformité des couleurs à l’échelle mondiale est un enjeu de conformité crucial pour les propriétaires de marques car lorsqu'il s’agit de leurs marques préférées, les consommateurs ont tendance à considérer le manque de cohérence comme un problème de qualité du produit. Les imprimeurs et les transformateurs d’emballages doivent donc être équipés pour répondre à cette demande, et l’adoption de la technologie de gamme chromatique étendue (ECG) constitue l’une des conditions sine qua non de leur réussite dans ce domaine.

BOBST a été un pionnier dans l’utilisation de l’ECG et des flux de travail numérisés, qu’il déploie sur tous ses marchés d’impression analogique et numérique d’étiquettes, d’emballages souples, de boîtes pliantes et de carton ondulé grâce à sa technologie one**ECG**. Les solutions one**ECG** sont adaptées aux exigences de tous types de technologies d’impression, afin d’assurer une cohérence optimale et un rendu fidèle des couleurs sur de multiples supports.

La solution one**ECG** conçue pour les imprimeuses hélio, est un système de collaboration ouverte avec divers fournisseurs, développé pour les applications avec des encres à base d’eau ou de solvants. Les partenaires one**ECG**​​​​​​​ collaborent tout au long de la chaîne de valeur pour obtenir une stabilité, une répétabilité et une uniformité de couleur maximales, et leur certification garantit la qualité des résultats sur les presses hélio de BOBST prêtes à intégrer la technologie ECG*.*

L’adoption de l’héliogravure avec gamme chromatique étendue offre bien d’autres avantages qu’une restitution parfaite des couleurs et une qualité d’impression optimale, y compris :

* Une vraie valeur ajoutée pour la préparation des travaux, la création de profils de couleurs fiables hors ligne et le contrôle des variables sur la machine
* Économies d’encre et gain de temps car il n’est pas nécessaire de changer les couleurs dans les unités d'impression lors des changements de travaux. Les couleurs de la palette fixe ECG restent toujours sur la presse
* Cycle d'impression plus flexible, y compris pour les tirages plus courts, et réduction significative du délai de mise sur le marché
* Possibilité graver des variations du même travail sur les mêmes cylindres d'impression
* Moins de cylindres et de couleurs Pantone en stock,
* Moins de pièces à nettoyer, ce qui permet un gain de temps pour l’opérateur et une réduction des coûts en matériaux
* Technologie intégrable aux presses hélio déjà installées

« Aujourd'hui, il est temps que la technologie d'impression hélio joue un rôle actif dans la transformation du secteur de l’emballage. Nos investissements soutenus en recherche et développement et les essais d’impression effectués ont donné d’excellents résultats, et il ne fait aucun doute que l’application du processus ECG à l’héliogravure sera la prochaine avancée majeure en matière d’impression d’emballages souples. Pour les transformateurs qui utilisent l’héliogravure, il est temps de se préparer à ce changement pour assurer l’avenir de leurs activités, et nous avons toutes les ressources nécessaires pour les aider à réussir cette transition », conclut Jonathan Giubilato.

**A propos de BOBST**

Nous sommes l’un des premiers fournisseurs mondiaux d’équipements et de services destinés au traitement de substrats, à l’impression et au façonnage pour les industries de l’étiquette, de l’emballage flexible, de la boîte pliante et du carton ondulé.

Fondée en 1890 à Lausanne (Suisse) par Joseph Bobst, la société BOBST est présente dans plus de 50 pays, possède 15 sites de production dans 8 pays et emploie plus de 5 500 personnes dans le monde. Elle a enregistré un chiffre d’affaires consolidé de CHF 1 636 millions sur l’exercice 2019.

**Contact presse:**

Gudrun Alex  
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: [gudrun.alex@bobst.com](mailto:gudrun.alex@bobst.com)

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)   
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)   
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)   
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)