**新闻稿**

**瑞士Mex，2020年9月22日**

**三代POWER REGISTER展示了博斯特20年的创新能力**

迄今为止，博斯特将POWER REGISTER®系统投放到包装市场已有20年了。

“无接触”进纸系统是行业首创的，并且在今天仍能保持其在行业内的独特地位。 SPRINTERA 106 PER是SPRINTERA 106 PER不可或缺的一部分，旨在于模切前精确套准印张，以提供极高的模切套准质量，从而带来更高的产品质量。

通过减少设定时间，并消除与进纸相关的停机问题，POWER REGISTER的开发可显著提高客户的生产率和总体产出。

在过去的二十年中，它的初始功能（包括纸堆的横向校正，用于套准的处理过的纸张的横向和纵向校正，双张感应，以及纸张到达的自动同步）一直在不断创新，并且新技术已被纳入POWER REGISTER系统中 。

博斯特折叠彩盒产品营销总监Bodo Junge表示：“我们对客户的承诺一直是支持他们在生产力、效率和减少浪费方面实现卓越的运营。从我们20年前首次推出POWER REGISTER至今，博斯特始终处于领先地位。20年过去了，但POWER REGISTER仍然是一项无与伦比的技术，可为我们的客户提供出色的竞争优势。”

当POWER REGISTER II于2012年推出时，它不仅具有更简单的设置程序，而且还能够处理各种基材，包括透明、黑色、金属化或上光材料。通过允许读取纸边，印刷在纸张前缘和侧面的标记或印刷色彩本身进行套准，它还为作业排版提供了更大的灵活性。

其创新的下印套准功能使操作员能够以出色的质量和精度加工胶印裱贴的微细瓦楞纸板。翻面模切不仅可以改善纸坯本身，还对下游加工（例如折叠和粘合）产生了积极的影响，从而提高生产效率。

在2016年德鲁巴展会上，博斯特在MASTERCUT 106 PER模切机上推出了第三代POWER REGISTER。凭借更高的自动化能力和全速处理所有材料的能力，它为行业提供了出色的精度和性能。该最新版本在纸张的前边缘处具有65%的较大校正范围，可减少80%的生产停顿，并确保100%的无纸边接触。

如今，所有POWER REGISTER系统都具有自调教功能，该功能可根据纸张上的印刷自动校准其相机，从而消除了可能的人为错误，并加快了机器的设置速度，同时使得操作员更容易进行换单。如其前身一样，它具有可选的从下部读取的功能，可改善胶印裱贴纸板的加工性能。

POWER REGISTER可用于各种博斯特的模切机，包括MASTERCUT 106/145 PER，EXPERTCUT 106/145 PER和VISIONCUT 106 PE / 145 PER，以及烫金机MASTERFOIL 106 PR。

Bodo Junge补充说：“ POWER REGISTER为世界各地的折叠彩盒生产流程带来无可争议的价值，继续成为博斯特的创新亮点，并保持着行业领导者的地位。 它是一套先进而智能的系统，可为操作人员与加工商提供前所未有的高质量和高精度的性能。”

**关于BOBST**

我们是全球领先的基板处理、印刷和加工设备及服务供应商之一，为标签、软包装、折叠纸盒和瓦楞纸行业提供服务。

BOBST由Joseph Bobst于1890年在瑞士洛桑成立，业务遍及50多个国家，在8个国家拥有15家工厂，全球员工5500多名。 截至2019年12月31日，该公司的合并营业额为16.36亿瑞士法郎。

**新闻稿联系人：**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)