**新闻稿**

**瑞士梅克斯，2021年3月9日**

**博斯特如何帮助家族经营的加工商Karteks再攀新高**

如今，卡特克斯 是塞尔维亚瓦楞纸箱行业的领先制造商之一，也是该国第三大瓦楞纸箱加工商，仅次于两大国际公司Smurfit Kappa和DS Smith。

但就像许多成功的故事一样，它的发展也起于微末。该公司于1991年由沃金和佐兰·佩特科维奇兄弟在贝尔格莱德郊外的一个小地方成立。早年，它为几家当地公司开发定制的瓦楞纸箱。凭借对质量和客户服务的重视和坚持，公司迅速发展成为一家非常可靠的瓦楞包装制造商，尤其专注于食品行业。
 该公司还开始专门生产大型、复杂的包装箱，尤其是为汽车、家具和土木工程行业。

2010年，为满足一部分客户的需求，他们决定交付成品坯料，于是投资购买了一台博斯特二手的模切机SPO 1575。随着需求和商机的持续增加，2016年，他们决定更进一步。由于最早购买这台二手的SPO 1575至今仍在高效运作，公司也已被其优秀性能所完全折服，于是公司最终决定选择博斯特。他们投资了EXPERTCUT 1.6。该机器提供了平压平模切的精度，功能多样，并具备出色的可靠性和极高的生产力。

**立竿见影的成效**

迪米特里耶·佩特科维奇说：“我们的生产质量和生产能力几乎一夜之间就大幅提高了”。佩特科维奇已经加入了家族企业，并与父亲沃金一起管理公司。“它为我们提供了所需的最佳的产品精度、一致性和生产率，确保我们能够满足模切纸箱的需求。这台机器的换单速度也非常快，这对完成多个短版作业很有帮助。”卡特克斯的增长非常惊人。该公司的生产量从2015年的6500吨，增加到了2020年的15000吨，五年内生产率实现了230%的惊人增长。这使该公司跃升成为塞尔维亚瓦楞包装行业最领先的加工商之一。

但在大约五年前，该公司注意到客户的需求发生了重大变化。佩特科维奇先生解释说：“市场正在从规则开槽箱（RSC）转向更加可定制的高质量模切纸箱。这一发展也解释了对印刷纸箱的要求。“虽然我们一直能够按照定制的要求生产纸箱，但需求的突然增加使得按相同高标准地大规模生产这样的纸箱变得非常具有挑战性。此外，我们还希望满足客户对可货架易类印刷纸箱的需求。这一切，让我们认识到必须投资最新的技术。”

2018年，公司投资安装了一台4色柔印160-VISION印刷机，用于瓦楞纸板的高质量印刷。他们还同时购买了BREAKER分片机和EXPERFOLD 165全自动糊盒机，这台糊盒机可提供非常顺畅而精确的折叠能力。柔版印刷生产线在2019年进行了进一步升级，增加了色彩、纸张清洁和空气干燥装置，确保提供无可挑剔的印刷质量。随着这些创新技术的无缝衔接，该公司关闭了其生产流程的环路，能够以CMYK生产可随时可上货架的模切纸箱。

佩特科维奇先生说：“拥有一条完整的博斯特生产线有很多好处。因为拥有一台完整的联线设备，意味着将生产订单所花费的时间减少到了极低限度。此外，操作员对整个生产线的界面都很熟悉。”

**可持续性和自动化的长远愿景**

“可持续性和自动化是我们这一代人的主要驱动力。生产工艺也不例外。随着生产工艺自动化程度的提高，人们可以用更少的时间、精力和成本生产更多的产品，从而更具可持续性”，迪米特里耶·佩特科维奇如是说。

将EXPERTCUT 1.6与FLEXO 160-VISION和BREAKER相结合，使卡特克斯能够创建一条几乎完全自动化的加工线，将多个生产步骤减少到一个。用户友好性也是所有博斯特产品的关键特性。它使卡特克斯工厂的工作条件更加安全，减少工作量，并加快了作业的准备速度。事实上，特定的设备人体工程学设计，包括开放的印刷机单元和大窗口，允许操作员轻松进入不同的机器区域，方便他们在需要时进行干预。此外，CUBE界面控制机器的所有功能，允许快速而便捷地设置印刷参数。这些特性可缩短设置和加工时间，为短版作业提供更大的生产灵活性，并提高生产率。同时，缩短的交货时间可确保客户按期交货。

博斯特的高科技解决方案，如模切机上带双凸轮叼纸牙排的独特Autoplaten®概念，工具对中系统和柔版印刷机真空输纸，确保顺畅的高精度生产流程，从而实现高质量的成品。据佩特科维奇先生说，“出色精度的保证，优异的质量而非浪费，加上独特的油墨技术限制了油墨的消耗，使我们能够节省成本，并有助于使生产线更加具有可持续性。”

对于深受他们信赖的售后服务与支持，卡特克斯同样表示深深的感谢。博斯特的Service Helpline服务热线随时提供建议和问题解决方案。有了Helpline Plus，大多数问题都可以远程快速解决。选择连接服务、远程监控和停机时间跟踪等服务产品后，使得卡特克斯可以自行调查和分析生产数据，以优化其生产。

人们了解到每一个零件都有助于确保其生产线的最佳产品质量和最佳生产率，因此所有设备的高质量备件的供货情况也受到高度重视。 佩特科维奇说：“博斯特的技术人员熟悉我们的两条生产线，因此能够更快地发现任何问题。对我们设备的这种熟悉与了解，以及提供的支持和备件，对我们来说是非常宝贵和令人放心的。”

**进一步的投资促进了惊人增长**

2020年，卡特克斯又投资了一条完整的EXPERTLINE，包括FLEXO 160-VISION、EXPERTCUT 1.6和BREAKER。该生产线是一条5色生产线，用于有最高质量需求的作业。

佩特科维奇说：“随着每一台新设备的投产，我们的生产质量和产能都能进一步提高，反过来又为我们的客户拓宽市场打开了新的大门。现在，我们有了两条BOBST EXPERTLINE生产线，无论订单的质量或数量要求如何，都可以完成所有类型的作业。我们还可以很容易地在两条生产线之间互换印版和模切工具，从而降低成本，提高加工设备的整体生产率。”

 佩特科维奇先生说：“过去几年表明，在我们的行业里，你不能止步不前。你必须始终保持领先，为客户引领最新潮流。”。“这也说明了选择最佳合作伙伴的重要性。博斯特是世界范围内模切加工生产线领域的领导者，并有着悠久的历史。自从第一次与博斯特合作以来，我们一直与其保持着良好的关系，非常感谢他们提供的技术和工艺支持。他们的机器为我们带来了真正的竞争优势。这使我们的发展再攀新高，同时也秉持了我们一直以来的家族企业理念。”

[[01\_Petkovic\_family.jpg]

成功的家族企业（从左到右）：沃金，迪米特里耶和佐兰·佩特科维奇

[02\_SPO-Flexo\_lines]

贝尔格莱德郊外卡特克斯工厂的两台EXPERTLINE

[03\_EXPERTCUT]

机器操作方便，比如EXPERCUT 1.6，允许快速、简单的设置和换单

[04\_SPO 1575]

1974年制造的SPO 1575模切机至今仍在使用

**关于博斯特**

我们是全球领先的**基材**处理、印刷和加工设备及服务供应商之一，为标签、软包装、折叠**彩盒**和瓦楞**纸箱**行业提供服务。

**博斯特**由Joseph Bobst于1890年在瑞士洛桑成立，业务遍及50多个国家，在8个国家拥有15家工厂，全球员工5500多名。截至2019年12月31日，该公司的合并营业额为16.36亿瑞士法郎。

**新闻稿联系人：**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)