

## **TENNECO LIEFERT ABGASNACHBEHANDLUNGSTECHNOLOGIE FÜR DIE GANZ NEUE NRM-MOTORENFAMILIE VON DAIMLER**

Lake Forest, Illinois, 10. Januar 2017 - Tenneco (NYSE: TEN), ein weltweiter Anbieter von Produkten und Systemen in den Bereichen Abgas und Fahrwerk teilte heute mit, dass das Unternehmen Abgasnachbehandlungstechnologien für die ganz neue Familie von NRM-Motoren von Daimler liefern wird, die weltweit in die Plattformen E-Klasse, C-Klasse und S-Klasse eingebaut werden. Laut Daimler werden Kraftstoffverbrauch und CO<sup>2</sup>-Emissionen bei diesem Vier-Zylinder-Dieselmotor um 13 Prozent gesenkt, wobei die gesamte Abgasnachbehandlungstechnologie direkt eng an den Motor gekoppelt ist, um mehr Kraftstoffersparnis zu ermöglichen.

Tenneco liefert den gesamten motornahen Teil des Nachbehandlungssystems für Dieselmotoren, zu dem der Diesel-Oxidationskatalysator (DOC), der Mischer und der SCR-beschichtete Dieselpartikelfilter (SDPF) mit einem SCR-Substrat in einem komplett montierten Modul mit Sensoren gehören.

Die voll isolierte, extrem kompakte Baugruppe des Systems ermöglicht ein effizienteres Temperaturmanagement für beide Komponenten der Abgasnachbehandlung und das gesamte Motorumfeld. Die Modulbauweise bietet zudem mehr Flexibilität beim Packaging und ist durch ihre Bauart und Funktionalität für künftige Emissionsanforderungen ausgelegt wie WLTP und RDE, die für alle Fahrzeuge des Modelljahrs 2017 in Europa gelten werden.

„Wir freuen uns über die Partnerschaft mit Daimler bei dieser wichtigen neuen Motorenfamilie,“ sagte Henry Hummel, Executive Vice President und General Manager des Bereichs Clean Air von Tenneco. „Wir engagieren uns für die Zusammenarbeit mit Kunden wie Daimler, um sicherzustellen, dass Abgasnachbehandlungslösungen von heute die aktuellen und künftigen Anforderungen erfüllen.“

Engineering und Produktentwicklung übernahm das Engineering-Zentrum für Abgasnachbehandlung von Tenneco in Edenkoben, Deutschland. Tenneco produziert das Abgasnachbehandlungssystem in seinem Werk in Stanowice, Polen.

*Tenneco ist ein weltweit tätiges Fertigungsunternehmen mit Sitz in Lake Forest, Illinois/USA, und erwirtschaftet mit weltweit rund 30.000 Mitarbeitern einen Umsatz von 8,2 Milliarden US-Dollar. Tenneco gehört zu den weltweit größten Unternehmen für Entwicklung, Fertigung und Vertrieb von Produkten und Systemen in den Bereichen Abgas und Fahrwerk für PKW, Nutzfahrzeuge und Off-Highway-Anwendungen, sowohl für den Erstausrüster- als auch für den Reparatur- und Ersatzteilmarkt. Die wichtigsten Marken von Tenneco sind Monroe®, Walker®, XNOx® und Clevite®Elastomers.*

*Diese Pressemitteilung enthält zukunftsorientierte Aussagen. Wörter wie „geht davon aus“, „voraussichtlich“, „wird“, „weiterhin“ u. ä. sind kennzeichnend für solche zukunftsorientierten Aussagen. Diese Aussagen basieren auf den derzeitigen Erwartungen des Unternehmens (einschließlich seiner Tochterunternehmen). Da sich diese zukunftsorientierten Aussagen auch auf Risiken und Unsicherheiten beziehen, besteht die Möglichkeit, dass die Pläne, Maßnahmen und tatsächlichen Ergebnisse des Unternehmens erheblich davon abweichen. Zu den Faktoren, die zu einer erheblichen Abweichung dieser Pläne, Maßnahmen und Ergebnisse von den derzeitigen Erwartungen führen könnten, gehören: (i) Veränderungen der Produktionszahlen der Pkw- oder Nutzfahrzeughersteller und ihres tatsächlichen oder prognostizierten Bedarfs an Produkten des Unternehmens, einschließlich einer daraus folgenden Nichterzielbarkeit der Umsätze; (ii) etwaige Veränderungen der Kundennachfrage aufgrund von Verzögerungen bei der Verabschiedung oder Durchsetzung der weltweiten Emissionsvorschriften oder aufgrund anderer Veränderungen der Kundennachfrage und Preise, einschließlich eines Nachfragerückgangs bei den Pkw oder Nutzfahrzeugen, in denen die Produkte des Unternehmens eingesetzt werden, und der potenziellen negativen Auswirkungen auf die mit diesen Produkten erzielten Erlöse und Margen des Unternehmens; (iii) die allgemeine politische, wirtschaftliche und wettbewerbsbezogene Situation in Märkten, in denen das Unternehmen und seine Tochterunternehmen tätig sind; (iv) durch die Belegschaft bedingte Faktoren wie Streiks oder Arbeitsunterbrechungen; (v) Werkstoffsubstitutionen und Erhöhungen der Rohstoffkosten und (vi) die Möglichkeit für das Unternehmen, neue Produkte und Technologien zu entwickeln und gewinnbringend zu vermarkten, sowie die Akzeptanz dieser neuen Produkte und Technologien bei den Kunden des Unternehmens. Das Unternehmen übernimmt keine Verpflichtung, zukunftsorientierte Aussagen durch eine Aktualisierung an Ereignisse oder Umstände anzupassen, die nach dem Datum dieser Pressemitteilung eintreten. Weitere Informationen zu Risikofaktoren und Unsicherheiten werden von Zeit zu Zeit in den SEC-Berichten des Unternehmens aufgeführt, einschließlich – aber nicht beschränkt auf – den Bericht auf dem Formular 10-K für das am Donnerstag, 31. Dezember 2015 endende Jahr.*

###

**Kontakte:**

Nordamerika  
Bill Dawson  
+1 847-482-5807  
bdawson@tenneco.com

Europa  
Simonetta Esposito  
+32 2 706 -9232  
sesposito@tenneco.com